# service Mar

Cassette Deck

RS-M22

Black Face

NR. Soft-Touch Cassette Deck

DOLBY SYSTEM



This is the Service Manual for the following areas.

D ..... For all European areas except United Kingdom. B ..... For United Kingdom.

N ..... For Asia, Latin America, Middle East and Africa areas.

A ..... For Australia.

## **RS-M24 MECHANISM SERIES**

## **Specifications**

4-track 2-channel recording and playback

Motor:

Electrical governor motor

Tape speed:

Track system:

4.8 cm/s

0.048% (WRMS),  $\pm 0.14\%$  (DIN) Wow and flutter:

Frequency response: Metal tape; 20 — 18,000 Hz

CrO2 tape;

30 — 17,000 Hz (DIN) 20 — 18,000 Hz 30 — 17,000 Hz (DIN)

Normal tape; 20 - 17,000 Hz

30-16,000 Hz (DIN)

Dynamic range:

110 dB (at 1 kHz), dbx in

Max. input level

improvement: 10 dB or more improved with dbx in (at 1 kHz)

Signal-to-noise ratio: dbx\*in; 92 dB

Dolby NR in; 67 dB (above 5 kHz)

Dolby NR out; 57 dB (signal level = max. input

level A weighted, CrO2 type tape)

Fast forward and

rewind time: Approx. 90 seconds with C-60 cassette tape

Inputs:

MIC; sensitivity 0.25 mV, applicable microphone

impedance  $400\Omega - 10 \,\mathrm{k}\Omega$ 

LINE; sensitivity 60 mV, input impedance more

than  $40 k\Omega$ 

Outputs:

LINE; output level 400 mV, output impedance

2.2kΩ or less

HEADPHONES; output level 125 mV (8Ω) appli-

cable headphone impedance  $8\Omega - 125\Omega$ 

Bias frequency:

85 kHz

Heads:

2-head system

1 MX head for record/playback

1 double-gap ferrite head for erasure

Power requirements:

DN ... AC 110/125/220/240 V, 50-60 Hz B ... AC 240 V, 50 Hz A ... AC 240 V, 50-60 Hz

Preset power voltage; D ... 220 V (N ... 240 V

Power consumption:

DBA ... 20 W N ... 15 W

Dimensions:

 $43.0 \text{cm}(W) \times 10.9 \text{cm}(H) \times 28.0 \text{cm}(D)$ 

Weight:

5.0 kg

Specifications are subject to change without notice.

- \* The term dbx is a registered trademark of dbx Inc.
- \*\* 'Dolby' and the double-D symbol are trademarks of Dolby Laboratories.

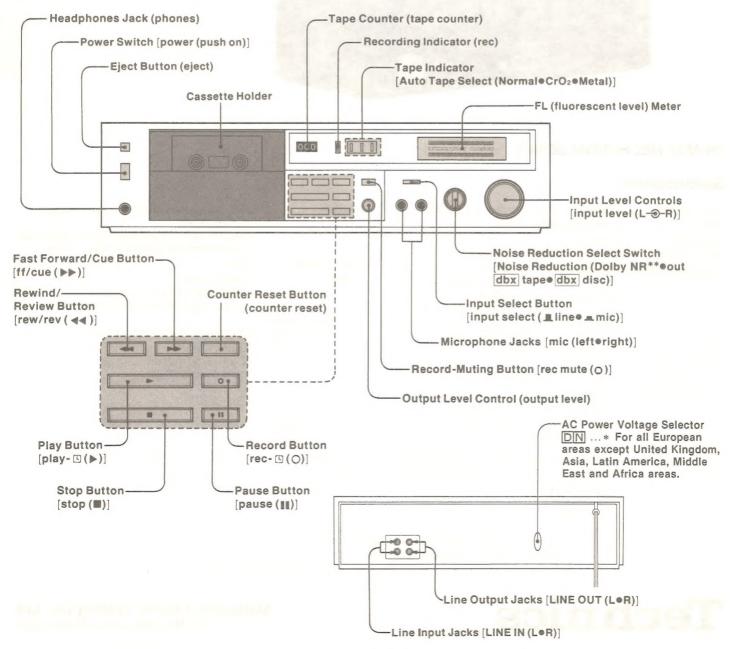
## Technics

Matsushita Electric Trading Co., Ltd. P.O. Box 288, Central Osaka Japan

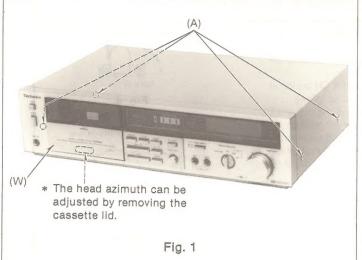
## CONTENTS

ITEM	PAGE	ITEM	PAGE
LOCATION OF CONTROLS AND COMPONENT		SCHEMATIC DIAGRAM	
DISASSEMBLY INSTRUCTION	3	(MAIN/POWER SUPPLY SECTION	ON) 22
MEASUREMENT AND ADJUSTMENT METHO	DDS	CIRCUIT BOARDS	
(without dbx SYSTEM)	5	(MAIN/POWER SUPPLY CIRCU	IT BOARD) 25
MEASUREMENT AND ADJUSTMENT METHO	DS	SCHEMATIC DIAGRA	
(for dbx SYSTEM)	11	(dbx SECTION)	29
<ul> <li>TROUBLESHOOTING CHART FOR dbx SY</li> </ul>	/STEM 11	SCHEMATIC DIAGRAM	
<ul> <li>ADJUSTMENT PARTS LOCATION OF dbx</li> </ul>	(	(FL METER SECTION)	30
SYSTEM ·····	13	CIRCUIT BOARDS	
<ul> <li>BLOCK DIAGRAM OF dbx SECTION</li> </ul>	13	(dbx/FL METER CIRCUIT BOAR	(D) 31
<ul> <li>dbx SYSTEM CHECKING METHOD</li> </ul>	14	WIRING CONNECTION DIAGRAM	33
<ul> <li>ADJUSTMENT OF dbx SYSTEM</li> </ul>	15	CABINET PARTS LOCATION	35
<ul> <li>CHECKING PROCEDURE FOR PROBLEM</li> </ul>	S 16	MECHANICAL PARTS LOCATION	37
ELECTRICAL PARTS LOCATION	18	MOTOR UNIT DISASSEMBLY	40
BLOCK DIAGRAM ·····	20	PRECAUTIONS FOR MECHANISM U	INIT ASSEMBLY 40

## LOCATION OF CONTROLS AND COMPONENTS



## **DISASSEMBLY INSTRUCTION**



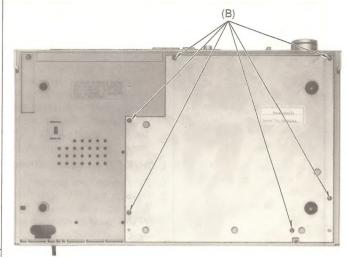
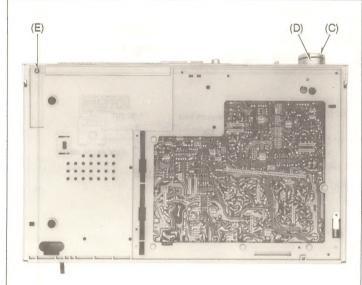
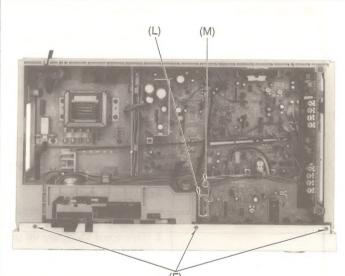
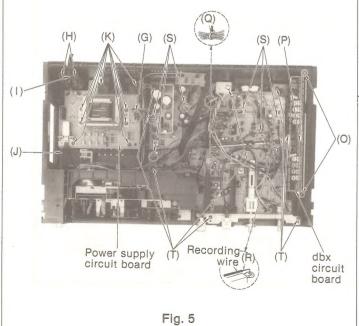


Fig. 2









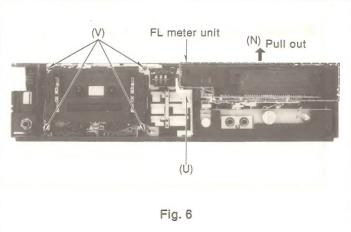
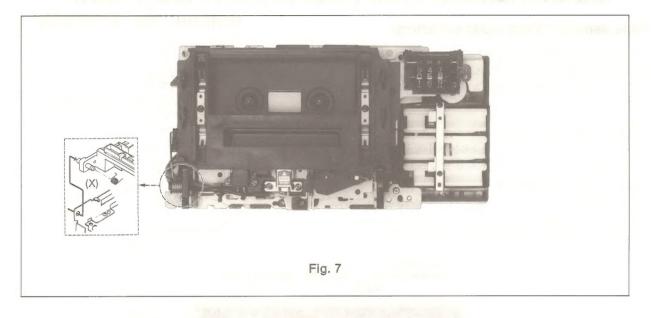


Fig. 4



Ref. No.	Procedure	To remove ——.	Remove ——.	Shown in fig. ——
1	1	Case cover	• 4 screws(A)	1
2	2	Bottom cover	• 6 screws(B)	2
			Input volume knob-L assembly(C)	3
			• Input volume knob-R assembly (D)	3
3	$1 \rightarrow 2 \rightarrow 3$	Front panel	• 1 screw (E)	3
			• 3 screws(F)	4
			Pull out the connector G (G)	5
			• 2 screws(H)	5
4	$1 \rightarrow 2 \rightarrow 3 \rightarrow 4$	Power supply circuit board	• Cord clamper(1)	5
			• Pull out the connection rod (2)(J)	5
			• 8 red screws(K)	5
		_	Pull out the connector      (L)	4
5	$1 \rightarrow 2 \rightarrow 3 \rightarrow 5$	FL meter unit	• 1 screw (M)	4
			Pull out the FL meter unit(N)	6
	1 6	di d	2 red screws and washers(0)	5
6	1→6	dbx circuit board	Pull out the dbx circuit board(P)	5
			Cord clamper(Q)	5
			Recording wire(R)	5
7	$1 \rightarrow 2 \rightarrow 3 \rightarrow 5 \rightarrow 6 \rightarrow 7$	Main circuit board	Pull out the connector G (G)     Pull out 6 connectors	5
			A, B, C, D, E, F(S)	5
			• 7 red screws(T)	5
			Pull out the counter reset lever(U)	6
0	1 0 0 5 6	24 1 2	• 4 red screws (V)	6
8	$1 \rightarrow 2 \rightarrow 3 \rightarrow 5 \rightarrow 8$	Mechanism unit	• Pull out 6 connectors  A, B, C, D, E, F(S)	5
			Cassette lid	1
9	$1 \rightarrow 2 \rightarrow 3 \rightarrow 5 \rightarrow 8 \rightarrow 9$	Cassette holder	Slide in direction of arrow	7

## **MEASUREMENT AND ADJUSTMENT METHODS**

## Tape selector (Tape mode switching)

For measurement adjustment with test tapes without tape detection holes switch tape modes as follows.

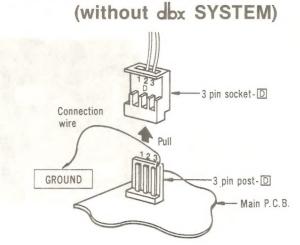
(For normal tape mode, just insert a normal tape into the cassette holder.)

### \* Metal tape mode setting:

Metal tape mode is obtained by disconnecting the 3 pin socket from the 3 pin post on the P.C.B. (Printed Circuit Board).

#### \* CrO2 tape mode setting:

First, disconnect the 3 pin socket [D] in the same way as above. Then, as illustrated in the figure right, connect the terminal-3 of the 3 pin post to the ground with a connection wire.



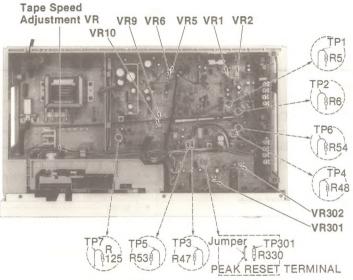


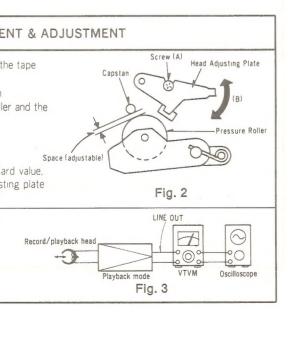
Fig. 1

NOTES: Keep good condition, set switches and controls in the following positions, unless otherwise specified.

- Make sure heads are clean.
- Make sure capstan and pressure roller are clean.
- Judgeable room temperature: 20 ± 5°C (68 ± 9°F)
- NR switch: OUT

- Input selector: Line
- Input level controls: Maximum
- Output level control: Maximum

ITEM	MEASUREMENT & ADJUSTMENT					
A Head position adjustment Condition • Playback and pause mode	(The head adjusting plate is provided to adjust the tape touch of the head in cue or review mode.)  1 Press the playback button and pause button  2 Measure the space between the pressure roller and the capstan.  Standard value: 0.5±0.3 mm  3 If the measured value is not within the standard value, untighten screw (A), and slide the head adjusting plate in the direction of arrow (B) for adjustment.  Fig. 2					
B Head azimuth adjustment Condition: * Playback mode	L-CH/R-CH output balance adjustment  1. Make connections as shown in fig. 3.  Record/playback head  Playback mode  Fig. 3					



MEASUREMENT & ADJUSTMENT ITEM 2. Playback the 8kHz signal from the test tape Equipment: Record /playback head \* Oscilloscope \* VTVM Adjust screw (B) in fig. 4 for maximum output L-CH \* Test tape (azimuth) and R-CH levels. When the output levels of L-CH and R-CH are not at maximum at the same time, readjust as follows. Fig. 4 3. Turn the screw shown in fig. 4 to find angles A and C L-CH peak level R-CH peak level (points where peak output levels for left and right channels are obtained). Then, locate the angle B between angles A and C. i.e., a point where L-CH and R-CH output levels come together at maximum. (Refer to figs. 4 and 5.) L-CH/R-CH phase adjustment 4. Make connections as shown in fig. 6. 5. Playback the 8 kHz signal from the test tape (QZZCFM). A B C Adjust screw (B) shown in fig. 3 so that pointers of the two VTVMs swing to maximum and a waveform as illustrated in Fig. 5 fig. 6 is obtained on the oscilloscope. playback head VTVM L-CH 3 COST FE R-CH-3 Fig. 7 Playback LINE OUT Vertical Horizontal Fig. 6 Tape speed accuracy ● Tape speed Condition: 1. Test equipment connection is shown in fig. 8. 2. Playback test tape (QZZCWAT 3,000 Hz), and supply \* Playback mode Record/playback head playback signal to frequency counter. \* Normal tape mode 3. Take measurement at middle section of tape. 4. Measure this frequency. Digital electric counte \* Digital electronic counter 5. On the basis of 3,000 Hz, determine value by following \* Test tape ... QZZCWAT Fig. 8 formula: f - 3.000Tape speed accuracy = -3.000 where, f = measured value Standard value: ±1.5% Adjustment method 1. Playback the test tape (middle) 2. Adjust so that frequency becomes 3,000 Hz. 3. Tape speed adjustment VR shown in fig. 1. Tape speed fluctuation Make measurements in same manner as above (beginning, middle and end of tape), and determine the difference between maximum and minimum values and calculate as follows:  $f_1 - f_2$ Tape speed fluctuation = 3.000  $f_1 = maximum value, f_2 = minimum value$ Standard value: Less than 1.0% Playback frequency Measurement Playback frequency response chart response 1. Test equipment connection is shown in Condition: fig. 3. +4dB \* Playback mode 2. Place UNIT into playback mode. +2dB \* Normal tape mode 3. Playback the frequency response test tape (QZZCFM). \* Output level control ··· MAX -2dE 4. Measure output level at 315 Hz, 12.5 kHz, Equipment: -4dE 8 kHz, 4 kHz, 1 kHz, 250 Hz, 125 Hz and \* VTVM \* Oscilloscope 63 Hz and compare each output level with \* Test tape · · · QZZCFM 4kHz 8kHz 12 5kHz 63Hz / 125Hz/ 1 1kHz 100Hz 200Hz 315Hz 400Hz 500Hz the standard frequency 315 Hz, at LINE Fig. 9

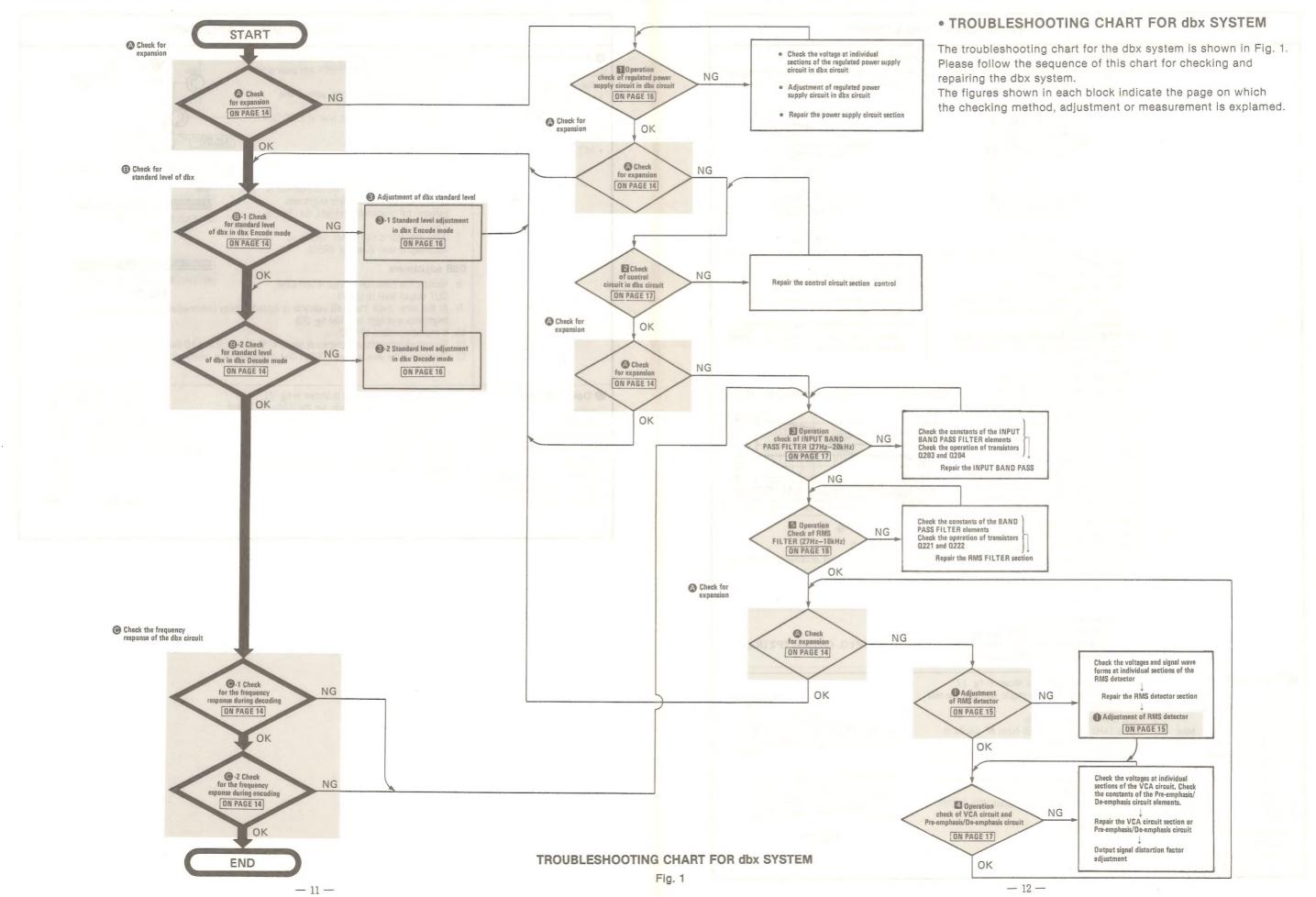
#### ITEM MEASUREMENT & ADJUSTMENT 5. Make measurement for both channels 6. Make sure that the measured value is within the range specified in the frequency response chart (fig. 9). Playback frequency response adjustment Open or short the circuit's connection points to adjust playback frequency response (see fig. 10). The frequency response when connection points (a) (L-CH) and (a') (R-CH) are shorted/open changes as short/open condition at connection points changes as described below (table 1). Short/open conditions, in turn, differ with sets due to the differences in fine adjustments made prior to shipping. If readjustments are required, set conditions so that results are as close to the standard value as possible. Connection point 6kHz 8kHz 10kHz 12.5 kHz (a) (L-CH), (a') (R-CH) around around around around Short +0.2 dB+0.4 dB+0.8dB +1.2 dBaround around around around Open $-0.2 \, dB$ $-0.4 \, dB$ -0.8 dB $-1.2 \, dB$ Table 1 (R-CH) Connection (L-CH) R5 10 point (a') C7 COnnection Record/ point (a) Playback Head Connection point (a') Connection point (a) (R-CH) (L-CH) Fig. 10 Playback gain 1. Test equipment connection is shown in fig. 3. 2. Playback standard recording level portion on test tape (QZZCFM 315 Hz, 0 dB), and using VTVM Condition: measure the output level at LINE OUT jack. \* Playback mode Make measurement for both channels. \* Normal tape mode Equipment: Standard value: 0.4 V ± 1 dB \* VTVM \* Oscilloscope (around 0.42 V: at test points TP3 (L-CH) and TP4 (R-CH)) \* Test tape · · · QZZCFM Adjustment 1. If measured value is not within standard, adjust VR1 (L-CH), VR2 (R-CH) (shown in fig. 1). 2. After adjustment, check "Playback frequency response" again.

#### ITEM MEASUREMENT & ADJUSTMENT Erase current Test equipment connection is shown in fig. 11. Place UNIT into metal tape mode. Erase head Condition: Press the record and pause buttons. \* Record mode Read voltage on VTVM and calculate erase current by \* Metal tape mode Record made following formula: Equipment: R125 Voltage across both ends of R125 0 Erase current (A) = -(1Q) \* VTVM \* Oscilloscope VTVM Oscilloscope $1(\Omega)$ Fig. 11 Standard value: 155 ± 15 mA (Metal position) 5. If measured value is not within standard, adjust as follows. Adjustment 1. Short the points (b) and (c) on the main circuit Connection point (b) board diagram (see page 25). Make measurement for erase current. Short Open 3. Make sure that the measured value is within the Open -2dB-1dBerase current of 140 mA to 170 mA. Connection 4. If measured value is not within standard, short or point (c) 0 dB Short -0.1dBopen connection points (b) and (c) for adjustment (see table 2). Table 2 Reference value: around 70 mA (Normal position) around 95 mA (CrO2 position) Note: © Overall frequency Overall frequency response chart (Normal) response Before measuring and adjusting, make sure of the playback frequency response (For Condition: +4 dB + 4 dB the method of measurement, please refer \* Record/playback mode +2 dB +2 dB to the playback frequency response). 0 dB -- 1.5 dB -- 2 dB \* Normal tape mode 0 dB -2 dB \* CrO2 tape mode Overall frequency response adjustment -4 dB -4 dB \* Metal tape mode by recording bias current \* Input level controls ... MAX 50 Hz 100 Hz 1 80 Hz 200 Hz 2 70 Hz 300 Hz \* Output level control ... MAX (Recording equalizer is fixed) Equipment: 1. Make connections as shown in fig. 13. \* VTVM \* AF oscillator Place UNIT into normal tape mode and Fig. 12 \* ATT \* Oscilloscope load the test tape (QZZCRA). \* Resistor (6Q0Ω) Input a 1kHz, -24dB signal through \* Test tape LINE IN. (reference blank tape) Place the set in record mode. VR9 (L-CH) 600Ω ... QZZCRA for Normal 4. Fine adjust the attenuator to obtain VR10 (R-CH) 000 Record/playback 00 ... QZZCRX for CrO2 0.4V LINE OUT output. head ... QZZCRZ for Metal \* Make sure that the input signal level TP1 (L-CH) } is $-24 \pm 4 \, dB$ with 0.4 V output LINE OUT Playback / record mode voltage. R5 (L-CH) } E<sub>O</sub> 5. Adjust the attenuator to reduce the input R6 (R-CH) 1 signal level by 20 dB. Ground VTVM Oscilloscope VTVM Oscilloscope 6. Adjust the AF oscillator to generate 50 Hz. 100 Hz, 200 Hz, 500 Hz, 1 kHz, 4 kHz, For overall frequency 8 kHz and 10 kHz signals, and record For bias current these signals on the test tape. 7. Playback the signals recorded in step 6, Fig. 13 and check if the frequency response curve is within the limits shown in the overall frequency response chart for normal tapes (fig. 12). (If the curve is within the charted specifications, proceed to steps 8, 9, 10 and 11.) If the curve is not within the charted specifications, adjust as follows;

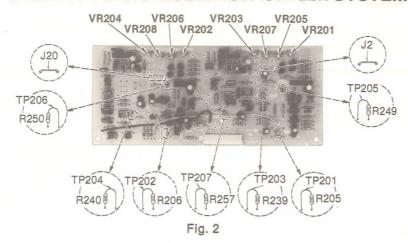
ITEM	MEASUREMENT 8	ADJUSTMENT
	Adjustment (A):  When the curve exceeds the overall frequency response chart specifications (fig. 12) as shown in fig. 14.	Adjustment (B): When the curve falls below the overall frequency response chart specifications (fig. 12) as shown in fig. 15.
	1 kHz 2 kHz 7 4 4 3 kHz 4 kHz 5 kHz 7 kHz 8 kHz	1 kHz 2 kHz/ / 4 kHz 5 kHz 7 kHz 8 kHz
	Fig. 14  1) Increase bias current by turning VR9 (L-CH) and VR1G (R-CH).  (See fig. 1 on page 5.)  2) Repeat steps 6 and 7 to confirm.  (Proceed to steps 8, 9, 10 and 11 if the curve is now within the charted specifications is fig. 12.)  3) If the curve still exceeds the specifications (fig. 12), increase bias current further and repeat steps 6 and 7.	Fig. 15  1) Reduce bias current by turning VR9 (L-CH)) and VR10 (R-CH).  2) Repeat steps 6 and 7 to confirm. (Proceed to steps 8, 9, 10 and 11 if the curve is now within the charted specifications in fig. 12.)  3) If the curve still falls below the charted specifications (fig. 12), reduce bias current further and repeat steps 6 and 7.
	1 kHz, 4 kHz, 10 kHz and 12.5 kHz signals. Then, playback the signals and check if the curve is within the limits shown in the overall frequency response chart for CrO <sub>2</sub> tapes (fig. 16).  10. Place UNIT into metal tape mode change test tape to QZZCRZ, and record 50 Hz, 100 Hz, 200 Hz, 500 Hz, 14 kHz, 66	+5dB +3dB +2dB 0dB -2dB 0dB -2dB -4dB -6dB -12.5kHz 10kHz 900 Hz 3 kHz 10kHz 900 Hz 2 4kHz 6kHz 8 kHz 10kHz 0dB 2 4kHz 6kHz 8 kHz 10k
	Standard value:  around 340 \( \text{MA} \) (Normal position) around 440 \( \text{MA} \) (CrO2 position) around 710 \( \text{MA} \) (Metal position)	neasured at TP1 (L-CH) and TP2 (R-CH)
Poverall gain  Condition:  Record/playback mode  Normal tape mode  Input level controls ··· MAX  Output level control ··· MAX  Standard input level;  MIC ······ −72±3dB  LINE IN ··· −24±3dB  Equipment:  VTVM * AF oscillator  ATT * Oscilloscope  Resistor (600 Ω)  Test tape  (reference blank tape)  ··· QZZCRA for Normal	<ol> <li>Test equipment connection is shown in fig. 17.</li> <li>Place UNIT into normal tape mode, and load the test tape (QZZCRA).</li> <li>Place UNIT into record mode.</li> <li>Supply 1kHz signal (-24 dB) from AF oscillator. through ATT to LINE IN.</li> <li>Adjust ATT until monitor level at LINE OUT becomes 0.4 V.</li> <li>Playback recorded tape, and make sure the value at LINE OUT on VTVM becomes 0.4 V.</li> <li>If measured value is not 0.4 V, adjust VR5 (L-CH), VR6 (R-CH).</li> <li>Repeat from step (2).</li> </ol>	AF oscillator ATT LINE IN Record mode

ITEM	MEASUREMENT & ADJUSTMENT				
Fluorescent meter Condition:  * Record mode  * Input level controls ··· MAX  * Output level control ··· MAX  Equipment:  * VTVM  * AF oscillator  * ATT	1. Make connections as shown (See fig. 17). 2. Connect a wire between TP301 and peak reset terminal (See fig. 18). 3. In the recording pause mode, apply 1 kHz (-24 dB) to LINE IN. 4. Adjust ATT so that output level at LINE OUT is 0.4 V.  -40 dB adjustment 5. Adjust ATT so that the level adjusted at step 4 is reuced by 40 dB. 6. At this time, check that -40 dB indicator is lighted halfway (intermediate brightness between full brightness and light-out: See fig. 19). 7. If the indicator is not lighted halfway as described in step 6, adjust VR301.  0 dB adjustment 8. Restore the condition of step 4 (set LINE OUT output level to 0.4 v). 9. At this time, check that 0 dB indicator is lighted halfway (intermediate brightness between full brightness and light-out: See fig. 20). 10. If improper, adjust VR302. 11. Repeat adjustments and checks at steps 4, 5, 6, 7, 8, 9 and 10 two or three times. 12. Disconnect the wire between TP301 and ground terminal, which had been connected at step 2.				
Olby NR circuit Condition:  * Record mode  * Dolby NR switch ··· IN/OUT  * Input level controls ··· MAX Equipment:  * VTVM * AF oscillator  * ATT * Oscilloscope  * Resistor (600 Ω)	1. Test equipment connection is shown in fig. 21. 2. Place UNIT into record mode, set the Dolby NR switch to OUT position and supply to LINE IN to obtain — 34.5 dB at PIN ① [IC2 (L-CH), IC3 (R-CH)] (frequency 5 kHz). 3. Confirm that the value at IN position is 8 (±2.5) dB greater than the value at OUT position of Dolby NR switch.  Fig. 21    C2 (L-CH)   TP3 (L-CH)   TP4 (R-CH)   TP4 (R-CH)				

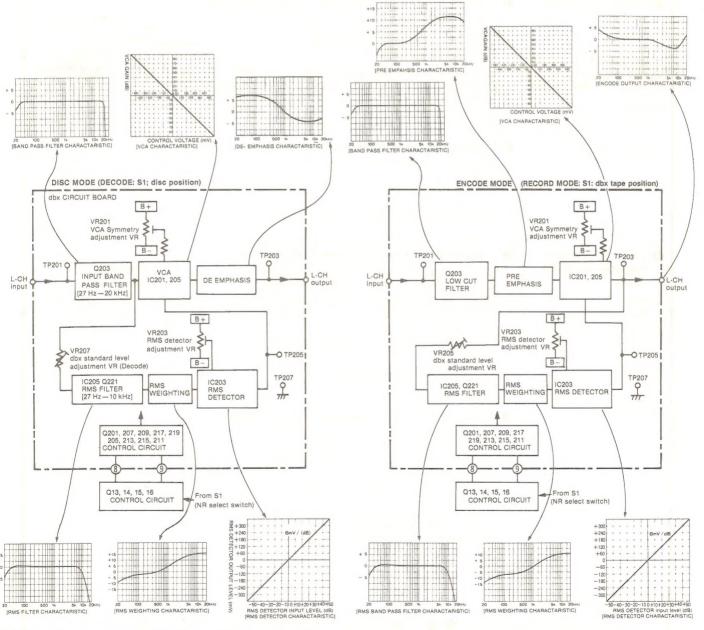
## MEASUREMENT AND ADJUSTMENT METHODS (FOR dbx SYSTEM)



## • ADJUSTMENT PARTS LOCATION OF dbx SYSTEM



## BLOCK DIAGRAM OF dbx SECTION (L-CH ONLY)



Note: Encode/decode selection of the dbx circuit in RS-M228X is done with a control circuit, composed of transistors. (This control circuit is interlocked with S2 (NR selection switch).)

Fig. 3

## dbx SYSTEM CHECKING METHOD

NOTES: Keep good condition, set switches and controls in the following positions, unless otherwise specified.

Input level controls: Maximum

Output level control: Maximum

#### ITEM CHECKING METHOD A Check for expansion A Check for expansion Condition: 1. Make the connections as shown in fig. 4 and LINE OUT LINE IN apply $1\,\mathrm{kHz} - 27\,\mathrm{dB}$ signal from LINE IN. \* Stop mode 0000 \* Input level controls --- MAX and set the noise reduction selector to disc ATT Stop/record mode VTVM AF oscillator Oscilloscope \* Output level control ... MAX position. ann O Resisto \* Noise reduction selector 2. Adjust ATT, increase input signal level by 10 dB. ... disc/dbx tape and make sure that the reading for VTVM Fig. 4 increases by $20 \, dB \pm 1 \, dB$ . Equipment: 3. Adjust ATT, decrease the input signal level, and make sure that the reading for VTVM decreases by \* VTVM \* AF oscillator 20 dB ± 1 dB. \* ATT \* Oscilloscope \* Resistor (600 Ω) (B) Check for standard B-1 Check for standard level of dbx in dbx Encode mode level of dbx 1. Make the connections as shown in fig. 5 and VTVM Oscilloscope apply 1 kHz - 27 dB signal from LINE IN, TP203 (L-CH) Condition: TP201 (L-CH) TP204 (R-CH) and set the noise reduction selector to dbx \* Stop/record mode TP202 (R-CH) \* Input level controls ... MAX tape position. VTVM Oscilloscope \* Noise reduction selector 2. Set the unit to record mode, adjust ATT so TP207 Record mode that the signal level at TP201 (L-CH) and · · · disc/dbx tape 00000 TP202 (R-CH) is 300 mV Equipment: 600Ω LINE IN 3. Make sure that the signal level at TP203 (L-CH) \* VTVM \* AF oscillator dbx circuit board and TP204 (R-CH) is 300 mV ± 0.5 dB. Resistor \* ATT \* Oscilloscope Fig. 5 \* Resistor (600 Ω) B-2 Check for standard level of dbx in dbx Decode mode 1. Make the connections as shown in fig. 5 and apply 1 kHz - 27 dB signal from LINE IN, and check as Set the noise reduction selector to disc position and adjust ATT so that the signal level at TP201 (L-CH) and TP202 (R-CH) becomes 300 mV 3. Make sure that the signal level at TP203 (L-CH) and TP204 (R-CH) is $300\,\mathrm{mV}\pm0.5\,\mathrm{dB}$ . Check the frequency @-1 Check the frequency response during decoding response of the dbx 1. Make the connections as shown in fig. 5 and apply 1 kHz Specifications-1 circuit - 27 dB signal from LINE IN, and check as follows: Signal levels at Set the noise reduction selector to disc position, and adjust Condition: Frequency TP203 and TP204 ATT so that te signal level at TP201 (L-CH) and TP202 \* Stop/record mode (R-CH) becomes 300 mV. 1 kHz 0 dB (300 mV) \* Input level controls ... MAX 3. With the signal level at TP203 (L-CH) and TP204 (R-CH) \* Noise reduction selector 100 Hz $-0.5 \, dB \pm 1 \, dB$ ... disc/dbx tape as OdB, change the signal frequency to 100 Hz, 20 Hz and 20 Hz $-30 dB \pm 5 dB$ Equipment: 7 kHz respectively. Read signal levels at TP203 (L-CH) \* VTVM \* AF oscillator and TP204 (R-CH) and check that they are within the 7 kHz $+7dB\pm1dB$ \* ATT \* Oscilloscope specifications-1. \* Resistor (600Ω) @-2 Check the frequency response during encoding Specifications-2 1. Make the connections as shown in fig. 5 and apply 1 kHz -27 dB signal from LINE IN, and check as follows: Signal levels at Frequency 2. Set the noise reduction selector to dbx tape position, and TP203 and TP204 the unit to record mode. 1 kHz 0 dB (300 mV) 3. Adjust ATT so that the signal level at TP201 (L-CH) and TP202 (R-CH) is 300 mV. $+0.5 \, dB \pm 1 \, dB$ 100 Hz 4. With the signal level at TP203 (L-CH) and TP204 (R-CH) $-3.5 \, dB \pm 1 \, dB$ 7kHz as OdB, change the signal frequency to 100 Hz and 7 kHz respectively. Read signal levels at TP203 (L-CH) and TP204 (R-CH) and check that they are within the specifications-2.

#### NOTES:

- If the results of the above checks (A), (B) and (O) do not satisfy the specifications, perform the following adjustments.
- If the specifications are not satisfied even after the adjustments, follow the checking procedure for problems.
- If the output signal is not produced or is extremely distorted, follow the checking procedure for problems.

## ADJUSTMENT OF dbx SYSTEM

NOTES: When adjusting the circuit of the dbx system, be sure to perform the adjustments in the following order:

Adjustment of RMS detector.
Adjustment of VCA,
3 Adjustment of dbx standard level.
Keep good condition, set switches and controls in the following positions, unless otherwise specified.

• Input level controls: Maximum

#### ITEM ADJUSTMENT VTVM Oscilloscope Adjustment of RMS Make the connections as shown in fig. 6, and TP201 (L-CH) dbx circuit board detector set the noise reduction selector to disc position. (A) TP202 (R-CH) Apply 100 Hz -- 27 dB signal from LINE IN. TP207 (Earth) Condition VR203 (L-CH) Adjust ATT so that the signal level at TP201 \* Stop mode VR204 (R-CH) TP206 (L-CH) (L-CH) and TP202 (R-CH) becomes 300 mV. TP207 (R-CH) \* Input level controls ... MAX 30000 4. Make sure that the output signal at TP205 \* Noise reduction selector N ATT AF oscillator 600Ω (L-CH) and TP206 (R-CH) is at 200 Hz sine wave. LINE IN Fouinment: If the output signal is not sinusoidal as shown Oscilloscope \* VTVM \* AF oscillator Fig. 6 in fig. 7, adjust VR203 (L-CH) and VR204 \* ATT \* Oscilloscope (R-CH) to make it sinusoidal. \* Resistor (600 Ω) The voltage of the output signal after adjustment Wave form before adjustment Wave form after adjustment is about 0.5 mV rms. (sine wave) Fig. 7 Adjustment of VCA Preparation before adjustment Condition Before adjusting VCA, from the device shown below using resistors of **\$**100Ω $100 \Omega$ and $3.9 \Omega$ (See fig. 8). \* Record /stop mode Set NR switch to dbx disc **≸** 3.9Ω \* Input level controls ... MAX Remove jumpers [J2 (L-CH) and J20 (R-CH)]. \* Noise reduction selector · · · disc /dbx tape Arrange connections referring to wire connection diagram (fig. 9 and 10). Fig. 8 since 0 V. + 180 mV and - 180 mV (DC) are applied in this order to pin Equipment: 2 of IC201 (L-CH) and pin 2 of IC202 (R-CH). \* VTVM \* Oscilloscope \* Resistor (100 Ω, 3.9 Ω) IC201 (L-CH) IC201 (L-CH) ( IC202 (R-CH) ) dby circuit hoard dbx circuit board IC202 (R-CH) 100Ω 3.9Ω 100 Ω 3.9 Ω DC power supply $\sim$ DC power supply TP20 TP203 (L-CH) } TP204 (R-CH) TP203 (L-CH)) TP204 (R-CH) disc position Oscilloscope Oscilloscope Connections when applying +180 mV Connections when applying -180 mV and OV Adjust DC power supply and arrange connections Adjust DC power supply and arrange connections so that - 180 mV can be applied to TP203 (L-CH) and TP204 (R-CH). so that + 180 mV or 0 V can be applied to TP203 (L-CH) and TP204 (R-CH). Fig. 10 Fig. 9 Adjustment procedure 1. Apply 0 V to pin (2) of IC201 (L-CH) and pin (2) of IC202 (R-CH), and a horizontal line will appear on the screen of the oscilloscope. Use this line as the reference line Apply + 180 mV to pin (2) of IC201 (L-CH) and pin (2) of IC202 (R-CH) (See fig. 9), and check that the level is not more than 10 mV from the reference line. If improper, adjust VR201 (L-CH) and VR202 (R-CH). 3. In the same way, apply - 180 mV to pin (2) of IC201 (L-CH) and pin (2) of IC203 (R-CH) (See fig. 10), and check that the level is not more than 10 mV from the reference line. If improper, adjust VR201 (L-CH) and VR202 (R-CH). +10 mV When 0 V is applied to pin (2) of IC201 4. Repeat steps 2 and 3, and adjust VRs so that $-10\,\mathrm{mV}$ (L-CH) and pin (2) of IC202 (R-CH), the levels are within ± 10 mV when + 180 mV this horizontal line appears. Oscilloscope screen and - 180 mV are applied (fig. 11) 5. After adjustment, connect jumpers J2 (L-CH) Fig. 11 and J20 (R-CH) (See fig. 2). Adjustment of dbx standard level Be sure to perform the standard level adjustment in dbx Encode, followed by the standard level adjustment in dbx Decode. \* Record/stop mode \* Input level controls ... MAX

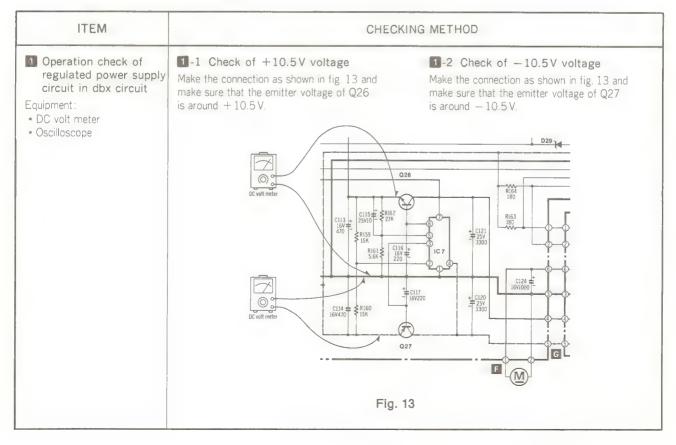
ITEM	ADJUSTMENT
* Noise reduction selector disc/dbx tape Equipment: * VTVM * AF oscillator * ATT * Oscilloscope * Resistor (600 \( \Omega\))	<ul> <li>3-1 Standard level adjustment in dbx Encode mode</li> <li>1. Make the connection as shown in fig. 12 and apply 1 kHz - 27 dB signal from LINE IN, and set the noise reduction selector to dbx tape position.</li> <li>2. Set unit to record mode, adjust ATT so that the signal level at TP201 (L-CH) and TP202 (R-CH) is 300 mV.</li> <li>3. Adjust VR205 (L-CH) and VR206 (R-CH) so that the output signal level at TP203 (L-CH) and TP203 (L-CH) and TP204 (R-CH) becomes 300 mV ± 0.5 dB.</li> <li>3-2 Standard level adjustment in dbx Decode mode</li> </ul>
	<ol> <li>Make the connection as shown in fig. 12 and apply 1 kHz - 27 dB signal from LINE IN, and perform the following adjustments.</li> <li>Set the noise reduction selector to disc position, and adjust ATT so that the signal level at TP201 (L-CH) and TP202 (R-CH) becomes 300 mV.</li> <li>Adjust VR207 (L-CH) and VR208 (R-CH) so that the output signal level at TP203 (L-CH) and TP204 (R-CH) becomes 300 mV ± 0.5 dB.</li> </ol>
	: adjustments ①. ② and ③. re-check according to "dbx SYSTEM CHECKING METHOD". specifications are not satisfied, perform the adjustments again.

## CHECKING PROCEDURE FOR PROBLEMS

NOTES: Find defective parts according to the circuit operation checking method given below, and use the results for your reference during repair. Remember to adjust after repair.

Keep good condition, set switches and controls in the following positions, unless otherwise specified.

Input level controls: Maximum



#### ITEM

## 2 Check of control circuit in dbx circuit

#### Equipment:

\* DC volt meter

#### CHECKING METHOD

E.C.B (G.S.D) voltage check of each switching transistor for Encode/Decode

The terminal voltage of each switching transistor in Encode/Decode mode are shown in the table below.

Transistor Encode (dbx tape			pe) ·	Decode (dbx tape)		
Ref. No.	E (G)	C (S)	B (D)	E (G)	C (S)	B (D)
Q201	-0.1 V	OV	OV	-0.03 V	OV	OV
Q202	-0.08V	0.0	0 V	0.0	OV	OV
Q203	-0.22V	10.53 V	0.4 V	-0.19V	10.53 V	0.431
Q204	-0.51V	10.52 V	0.13 V	-0.5 V	10.53 V	0.17
Q205	-0.08V	-0.22V	-0.37V	-0.19V	-0.19V	0.391
Q206	0.01 V	-0.51 V	-0.32V	-0.46 V	-0.46 V	0.12
Q207	-0.22 V	-0.22V	0.34 V	0.0	-0.19V	-0.32
Q208	-0.5 V	-0.5 V	0.07 V	OV	-0.47 V	-0.31
Q209	0 V	0.0	0.57 V	-0.23 V	OV	-0.36
Q210	0 V	0.0	0.56 V	0.25 V	1.0 V	-0.26
Q211	-0.16V	OV	-0.54 V	OV	OV	-0.58
Q212	-0.15V	0.0	-0.37 V	0.0	OV	0.59 V
Q213	OV	-0.16V	-0.39 V	-0.23 V	-0.23V	0.33 V
Q214	OV	-0.15V	-0.32V	-0.25 V	-0.26 V	0.29 V
Q215	-0.16V	-0.16 V	0.38 V	OV	-0.23 V	-0.36
Q216	-0.15 V	-0.15 V	0.39 V	0 V	-0.26 V	-0.24
Q217	0 V	-0.08V	-0.42V	0.0	-0.08V	-3.93
Q218	0 V	0.01 V	-0.36V	0.0	OV	0.58 V
Q219	-0.08V	$-0.08 \mathrm{V}$	0.48 V	-0.04 V	-0.04 V	0.52V
Q220	-10.64 V	-0.33 V	-10.51 V	-10.64 V	9.77 V	-10.51
Q221	- 1.53 V	10.52 V	-0.9V	-1.54 V	10.53 V	-0.9 V
Q222	-1.53 V	10.53 V	-0.9 V	-1.53 V	10.53 V	-0.9 V
Q224	-10.64 V	-0.32V	-10.51 V	-10.64 V	9.77 V	- 10.49

## NOTE:

- If no abnormality is found in steps 11 and 21, check the operation for each part as follows:
- Operation check of INPUT BAND PASS FILTER circuit (27 Hz - 20 kHz)

#### Condition:

- \* Record mode
- \* Input level controls ··· MAX
- \* Noise reduction selector ... dbx tape

#### Equipment:

- \* VTVM
  - \* AF oscillator \* Oscilloscope
- \* ATT \* Os \* Resistor (600 Ω)

- Make the connections as shown in fig. 14, and apply 100 Hz - 27 dB signal from LINE IN, and set the noise reduction selector to dbx tape position.
- 2. Set the unit to record mode.
- 3. Adjust ATT so that the signal level at TP201 (L-CH) and TP202 (R-CH) is 300 mV.
- 4. Make sure that the emitter signal level of Q203 (L-CH) and Q204 (R-CH) is 300 mV.
- Set the input signal frequency to 5 kHz and make sure that the emitter signal of Q203 (L-CH) and Q204 (R-CH) remains at the same level (300 mV).

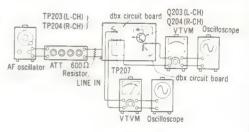


Fig. 14

## Operation check of VCA circuit and Pre-emphasis/ De-emphasis circuit

#### Condition

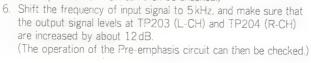
- \* Stop/record mode
- \* Input level controls ... MAX
- \* Noise reduction selector
  - ··· disc/dbx tape

#### Equipment:

- \* VTVM \* AF oscillator
- \* ATT \* Oscilloscope
- \* Resistor (600 Ω)

## 4-1 Operation check of VCA circuit and Pre-emphasis circuit

- 1. Make the connections as shown in fig. 15, and apply  $100\,\text{Hz}-27\,\text{dB}$  signal from LINE IN.
- Short pin (3) of IC201 (L-CH) and IC202 (R-CH) to TP207 (ground) as shown in fig.
- 3. Set the unit to record mode, and set the noise reduction selector to dbx tape position.
- 4. Adjust ATT so that the signal level at TP201 (L-CH) and TP202 (R-CH) is 300 mV.
- 5. Make sure that the output signals at TP203 (L-CH) and TP204 (R-CH) are sinusoidal. (The operation of VCA can then be checked.)



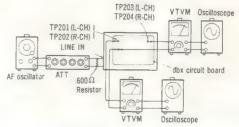


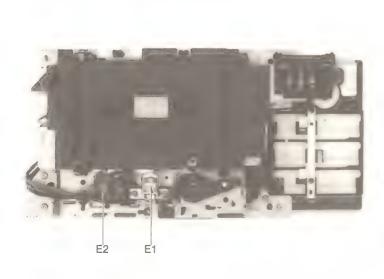
Fig. 15

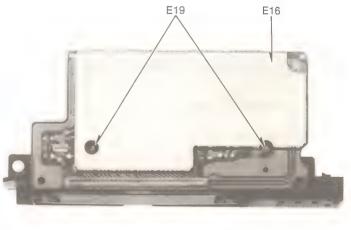


Fig. 16

ITEM	CHECKING METHOD					
	<ol> <li>Qperation check of VCA circuit and De-emphasis circuit</li> <li>The procedure is the same as 1 for the above 4-1 VCA circuit and Pre-emphasis circuit.</li> <li>Short pin ② of IC201 (L-CH) and IC202 (R-CH) to TP207 (ground) as shown in fig. 17.</li> <li>Set the noise reduction selector to disc position.</li> <li>Adjust ATT so that the signal level at TP201 (L-CH) and TP202 (R-CH) is 300 mV.</li> <li>Make sure that the output signals at TP203 (L-CH) and TP204 (R-CH) are sinusoidal. (The operation of VCA can then be checked.)</li> <li>Change the frequency of input signal to 5 kHz and make sure that the output signal level at TP203 (L-CH) and TP204 (R-CH) is decreased by about 12 dB. (The operation of the De-emphasis circuit can then be checked.)</li> </ol>					
5 Operation check of RMS FILTER circuit (27 Hz – 10 kHz)  Condition:  * Stop mode * Input level controls ··· MAX * Noise reduction selector ··· disc  Equipment:  * VTVM * AF oscillator * ATT * Oscilloscope * Resistor (600 Ω)	<ol> <li>Make the connections as shown in fig. 18. and apply 100 Hz - 27 dB signal from LINE IN.</li> <li>Set the noise reduction selector to disc position.</li> <li>Adjust ATT so that the signal level at TP201 (L-CH) and TP202 (R-CH) is 300 mV.</li> <li>Make sure that the emitter signal level of Q221 (L-CH) and Q222 (R-CH) is around 300 mV.</li> <li>Change the frequency of input signal to 5 kHz and make sure that the emitter signal of Q221 (L-CH) and Q222 (R-CH) remains at the same level (300 mV).</li> </ol> Fig. 18					

## **ELECTRICAL PARTS LOCATION**

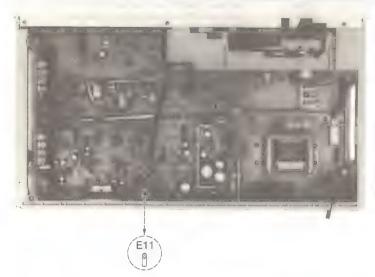


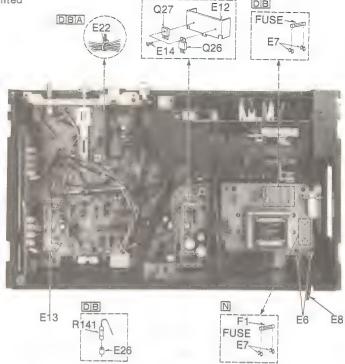


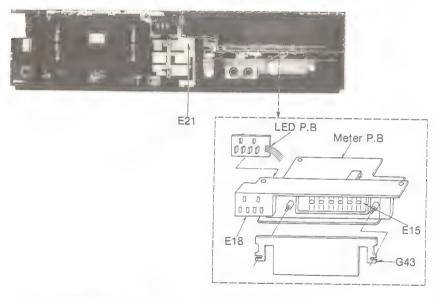
DB

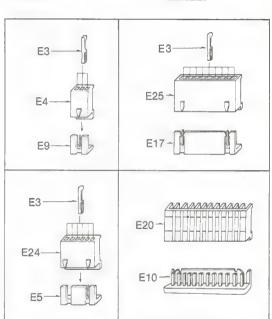
#### NOTES:

- D ... For all European areas except United Kingdom.
- B ... For United Kingdom.
- N ... For Asia, Latin America, Middle East and Africa areas.
- A ... For Australia.







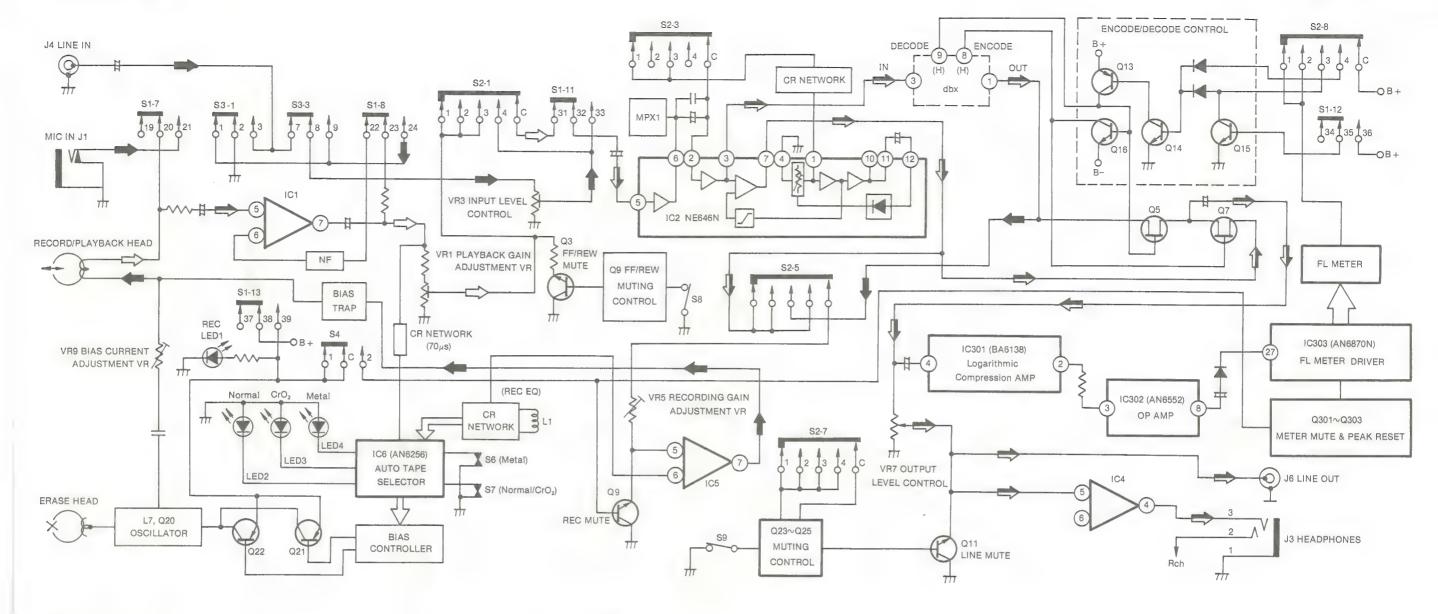


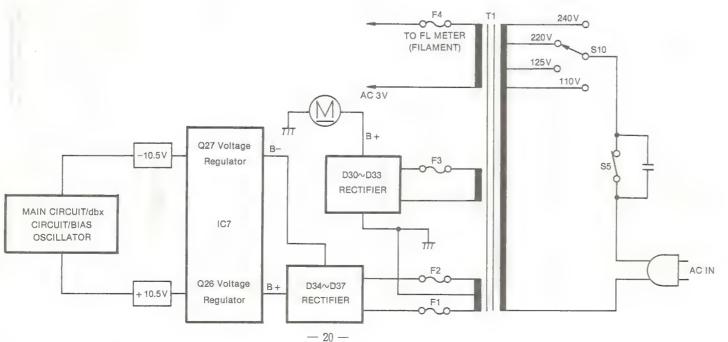
## REPLACEMENT PARTS LIST

Important safety notice
Components identified by A mark have special characteristics important for safety.
When replacing any of these components, use only manufacturer's specified parts.

Ref No.	Part No.	Part Name & Description	Ref No.	Part No.	Part Name & Description	Ref No.	Part No.	Part Name & Description
	ELEC1	RICAL PARTS	[B] A	QFC2105M	AC Power Cord	E 18	QKJM0084	Meter Holder
			[For U	Inited Kingdom.	1	E 19	XTN3 + 10B	Tapping Screw ⊕3×10
E 1	QWY4122Z	Head (for	[A] A	QFC1208M	AC Power Cord	E 20	QJS1924TNL	12 Pin Socket (L-Type)
		Record/Playback)	[For A	ustralia]				. ,,
E 2	QWY2138Z	Head (for Erase)	[N] A	RJA52ZB-K	AC Power Cord	E 21	QMLM0043	Reset Lever
E 3	QJT1054	Contact	[For A	sia, Latin Amer	ica, Middle East and Africa	E 22		
€ 4	QJS1921TN	3 Pin Socket	areas.	.]		[DBA]	RHR993Z	Cord Clamper
<b>Ξ</b> 5	QJP1922TN	6 Pin Post	E 9	QJP1921TN	3 Pin Post	[For a	Il European area	as and Australia.]
E 6	SJT777	Pin Terminal	E 10	QJP1924TN	12 pin Post	E 23		•
E 7						[DN]	QKJM0083	Switch Cover (for S10)
[DB] △	QTF1054	Fuse Holder	E 11	QJT0053	Pin Terminal	[For a	Il European area	as, except United Kingdom,
[For a	Il European are	as.]	E 12	QTHM0016	Heat Sink	Asia,	Latin America, I	Middle East and Afriaca
[N] <u>A</u>	QTF1007	Fuse Holder	E 13	QTSM0069	Shield Plate (2)	areas.	1	
[For A	sia, Latin Amer	ica, Middle East and Africa	E 14	XTN3 + 8B	Tapping Screw ⊕3×8	E 24	QJS1922TN	6 Pin Socket
areas.	]		E 15	QSIFL007F	FL Meter	E 25	QJS1923TN	9 Pin Socket
₫[D]&	SJA88	AC Power Cord	E 16	QTSM0070	Shield Plate (for FL Meter)	E 26	QZE0003	Porcelain Tube
[For a	II European are	as except United Kingdom.]	E 17	QJP1923TN	9 Pin Post			

## **BLOCK DIAGRAM**





#### NOTES:

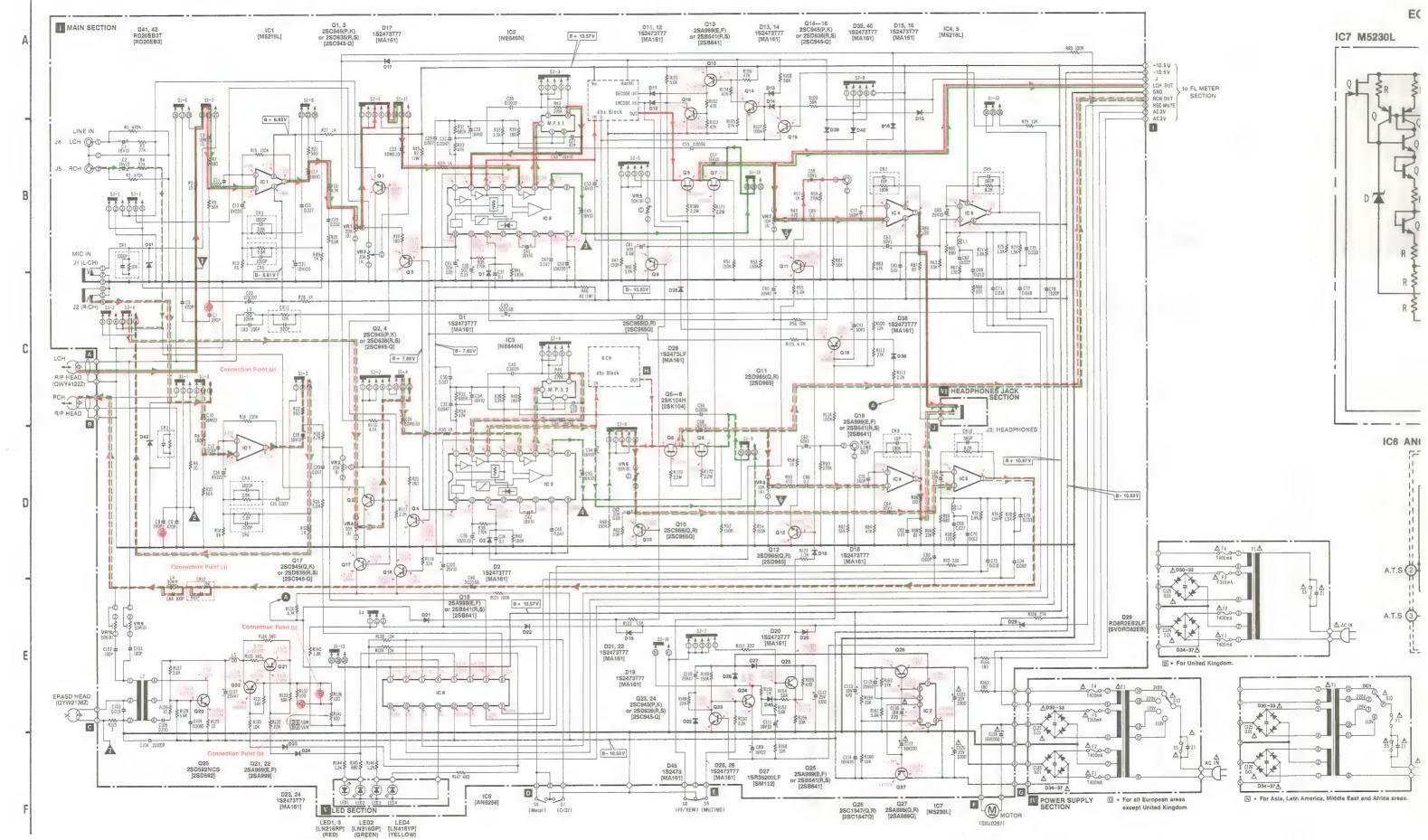
- S1-1—S1-14......Record/playback select switch (shown in playback
- position). • S2-1—S2-8 ....NR select switch (shown in DOLBY IN position).
- (1)...Dolby IN, (2)...Dolby OUT, (3)...dbx Tape,
- S3-1-S3-4 .Input select switch (shown in LINE position).
- S4.... .Rec Mute ON/OFF switch (shown in OFF position).
- .Power ON/OFF switch (shown in ON position). • S5...
- S6, S7 .. Auto tape select switch.

	S6	S7
Normal Tape	ON	ON
CrO <sub>2</sub> Tape	ON	OFF
Metal Tape	OFF	OFF

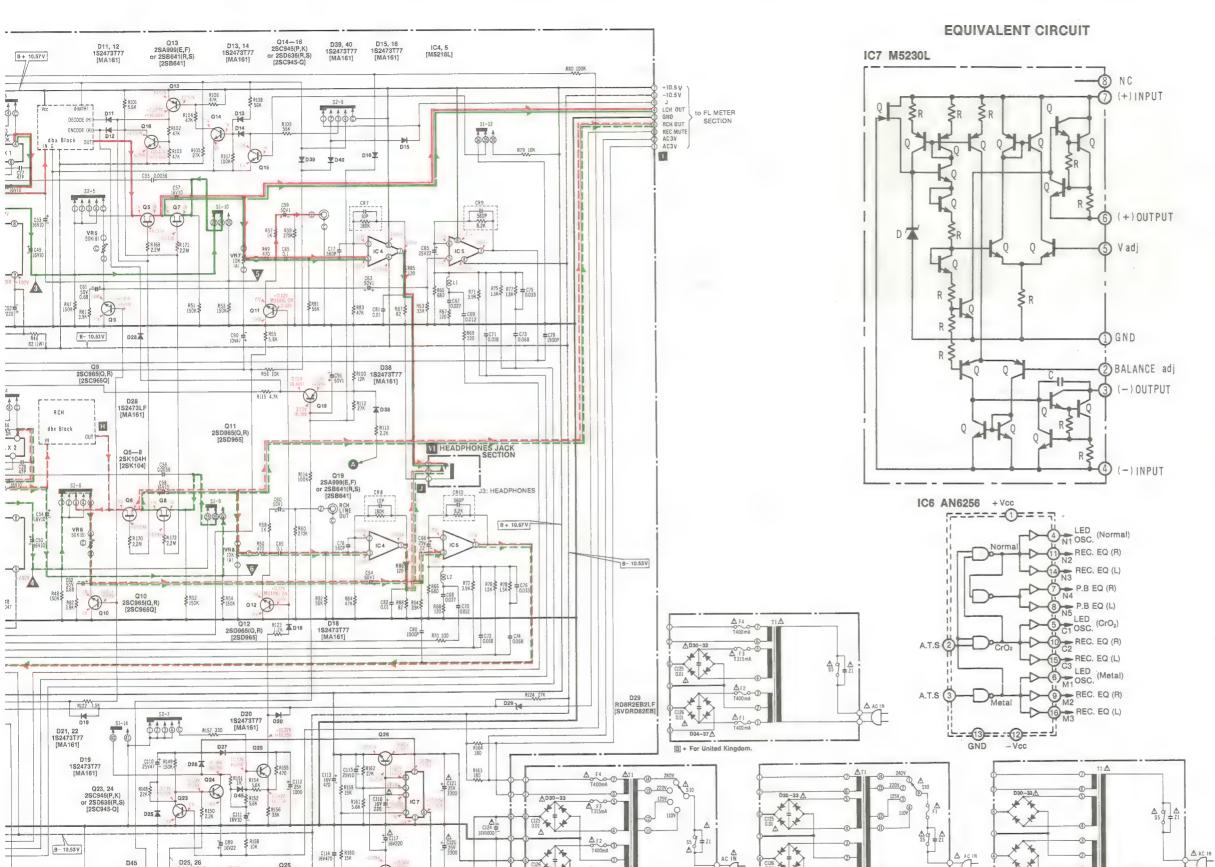
- .Fast wind ON/OFF switch (shown in ON position).
- S9.. .Play muting ON/OFF switch (shown in ON position).
- S10 ...AC power voltage select switch.
- ( ) this arrow indicates the flow of the playback signal.
   ( ) this arrow indicates the flow of the recording signal.
- ( ) this arrow indicates the flow of the playback and recording signal

## **SCHEMATIC DIAGRAM**

-22 -



E S8 S9 (FF/REW) (MUTING



- NOTES: • S1-1-S1-14.....Record/playback select switch (shown in playback position).
- S2-1-S2-8 . ...NR select switch (shown in DOLBY IN position). (1)...Dolby IN, (2)...Dolby OUT, (3)...dbx Tape, (4)...dbx Disc).
- \$3-1—\$3-4 .. Input select switch (shown in LINE position).
- S4. .Rec Mute ON/OFF switch (shown in OFF position).
- .Power ON/OFF switch (shown in ON position). • S5
- . S6. S7 Auto tane select switch.

	S6	S7	
Normal Tape	ON	ON	
CrO₂ Tape	ON	OFF	
Metal Tape	OFF	OFF	

- .Fast wind ON/OFF switch (shown in ON position).
- · S9 Play muting ON/OFF switch (shown in ON position). • S10 DN : AC power voltage select switch.
  - \* For all European areas except United Kingdom,
  - Asia, Latin America, Middle East and Africa areas. Płayback gain adjustment VR.
- VR1, 2 • VR3, 4 Input level controls.
- VR5.6 .Recording gain adjustment VR.
- VR7 8 .Output level controls.
- ......Bias current adjustment VR. VR9, 10
- Connection points (a), (a')...For playback frequency response adjustment
- Connection points (b), (c) ... For erase current adjustment points.
- $\bullet$  Resistance are in ohms (Q), 1/4 watt unless specified otherwise.
- K = 1 0000 M = 1 000 KQ
- Capacity are in microfarads (µF) unless specified otherwise. P = Pico-farads.
- The mark (♥) shows test point, e.g. ♥ = Test point 1.
- indicates the flow of the playback signal (dbx out).

  indicates the flow of the playback signal (dbx tape).

  indicates the flow of the recording signal (dbx out).

  indicates the flow of the recording signal (dbx tape).

- Important safety notice

Components identified by A mark have special characteristics important for safety. When replacing any of these components, use only manufacturer's specified parts.

 All voltage values shown in circuitry are under no signal condition. Unless otherwise specified, voltage measurement conditions are that tape travels is at REC, tape mode at METAL, and NR switch at OFF.

.....Voltage at playback mode.

DOLBY IN .......Voltage value at IN (NR select switch) mode. ...Voltage value at DISC (NR select switch) mode. ...Voltage value at FF/REW mode. DISC

FF/RFW

MUTING ON .....Voltage value at muting ON mode.

 Described in the schematic diagram are two types of numbers; the supply parts number and production parts number for transistors and diodes. One type of number is used for supply parts number and production parts number when they are idential.

e.g. Q1

(2SB745(TMG, UMG) ← Production parts number [2SB745T] -Supply parts number

QVID1S2473T ---- Production parts number [MA161] ----Supply parts number

The supply parts number is described alone in the replacement parts list.

• This schematic diagram may be modified at any time with the development of new technology.

\* Output level control ... MAX.

**SPECIFICATIONS** \* Input level controls ··· MAX.

Playback S/N ratio * Test tape ··· QZZCFM	Greater than 45 dB (without NAB filter)
Overall distortion  * Test tape  QZZCRA for Normal  QZZCRX for CrO2  QZZCRZ for Metal	Less than 3 % (Normal) Less than 3.5 % (CrO <sub>2</sub> , Metal)
Overall S/N ratio  * Test tape ··· QZZCRA	Greater than 43dB

Motor

D34-37

IV POWER SUPPLY SECTION

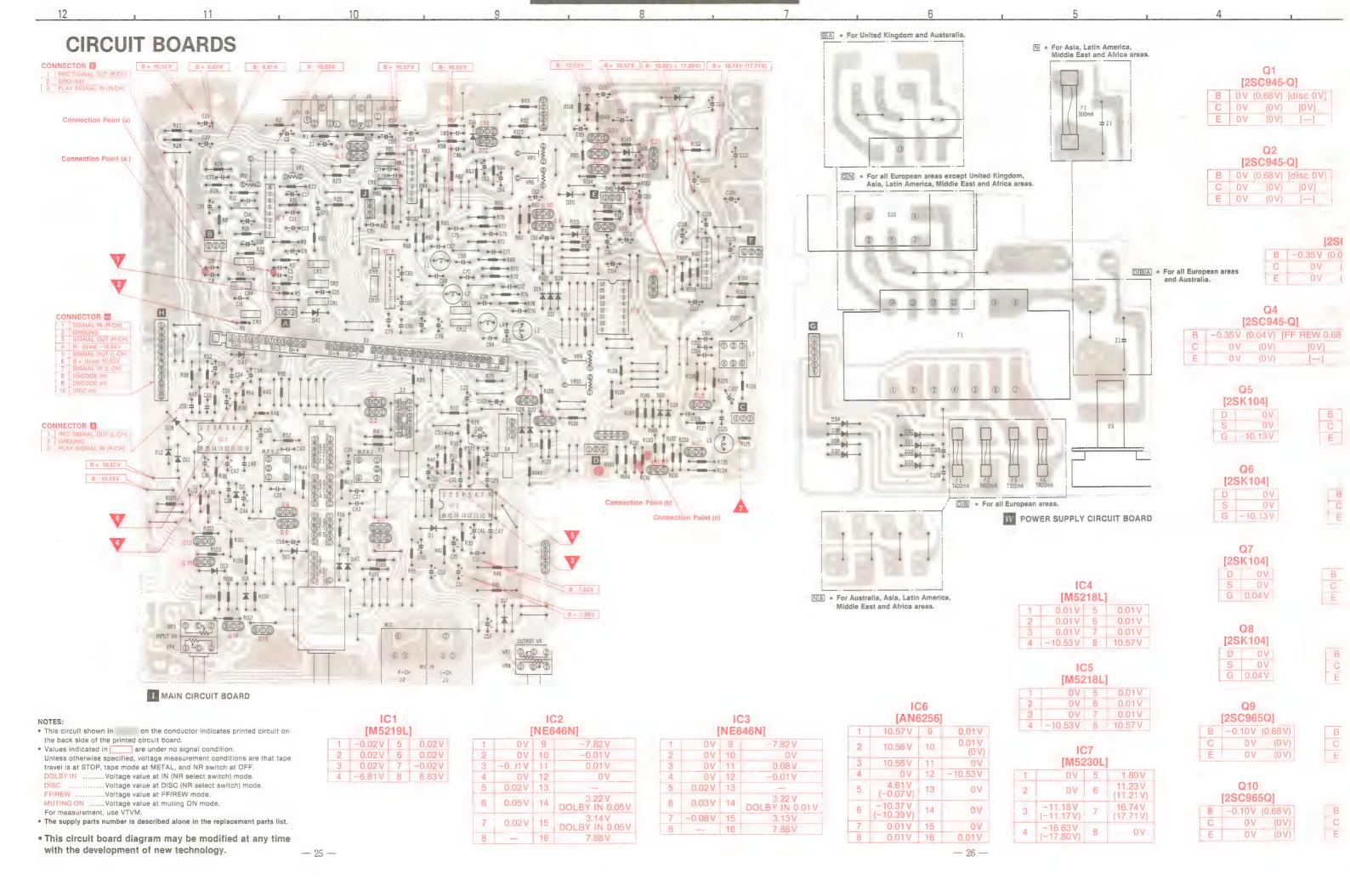
D34-37 Å

A \* For Australia.

D34-37 A

N \* For Asia, Latin America, Middle East and Africa areas.

## RS-M228X RS-M228X



Q1 [2SC945-Q]

B | 0 V (0.68 V) [disc 0 V]
C | 0 V (0 V) [0 V]
E | 0 V (0 V) [-]

## Q11

		[25]	900]
В	-0.12V		(MUTING ON 0.68V
C	0 V	(0 V)	[0 V]
E	0.0	(0 V)	[—]

Q2 [2SC945-Q] B 0V (0.68V) [disc 0V]
C 0V (0V) [0V]
E 0V (0V) [—]

[2SD965]							
В	-0.12V	(-0.12V)	[MUTING ON	0.68			
C	0.0	(0 V)	[0V]				
E	0 V	(0 V)	[-]				

Q12

		(	2	3								
28	3(		9	4	K	5-	(	)	]			
in	^	A	١.	//		FF	=	F		П	F	

[2000.00]						
В	-0.35 V	(0.04 V)	[FF REW 0.68V]			
С	0 V	(0 V)	[0V]			
Ε	0 V	(0 V)	[-]			

Q13
[2SB641]

[258641]					
В	10.52 V				
C	-10.29 V	(-10.30  V)			
Е	10.57 V	(10.57 V)			

**TERMINATIONS** 

IC1, 4, 5, 7, 301

IC2, 3, 6

IC201-204

IC205, 206, 302

IC303

Q1-25, 201-222,

Q26, 27

Cao A D1-26, 28, 29, 201,

Anode

Cao

202, 301-308

Ca O A D27, 30-37

LED1-4

MPX1, 2

Cathode

224, 301-304

Q4 [2SC945-Q]

\* For all European areas and Australia.

В	-0.35 V	(0.04  V)	[FF REW 0.68\
С	0 V	(0 V)	[0 V]
E	0 V	(0 V)	[-]

Q14 [2SC945-Q]							
	В	0 V					
	С	0 V					
	E	OV					

[2	SC945	-Q]
В	0.70 V	(0V)
C	0 V	(0V)
E	OV	(0 V)

[2SK104]						
D	0 V					
S	0.0					
G	-10.13 V					

	[2SC945-Q]								
В	-10.47V (-10.48	3 V)							
C	6.29 V (6.29	V)							
E	-10.53V (-10.53	3 V)							

016

945-Q]	[2SC		
7V (-10.48V)	B	-1.53	
9 V (6.29 V)	C	-2.11	
3V (-10.53V)	Ė	0	

Q6 [2SK104]		[2SB641]		
D	OV	E	0.0	(2.86
S	0 V	С	-0.11 V	(3.45
G -10	<u>0</u> .13V	E	-2.10 V	(3.49

Q7 [2SK104]		
D	OV	
S	0 V	
G	0.04 V	

[2SK104]		
D	0 V	
S	0 V	
G	0.04 V	

Q8 [2SK104]		
D	0 V	
S	0.7	
G	0.04 V	

G   0.04 V

[2SC965Q]			
В	-0.10V	(0.68 V)	
C	0 V	(0 V)	
E	0 V	(0 V)	

Q10 [2SC965Q]			
В	-0.10V	(0.68 V)	
C	0 V	(OV)	
E	0 V	(0 V)	

E	-9.96 V (-10.53 V)
	Q22

Q20

[2SD592] -9.83 V (-10.53 V)

0.5 V (-10.52 V)

[25A999]			
В	0.36 V	(-10.47 V)	
C	0.73V	(-10.52 V)	
E	1.13 V	(-10.53 V)	

Q24 [2SC945-Q]			
3	0.23 V	(0.23 V	
0	15.36 V	(16.28 V	

Q26 [2SC1847-Q]			
В	11.22 V (11.22 V)		
C	16.65 V (17.61 V)		
E	10.57V (10.57V)		



	Q17 [2SC945-Q]		
).48 V)	B	1-1.53 V	(0 V
6.29 V)	C	-2.11 V	(3.49 V)
0.53 V)	Ė	OV	(0 V

86 V)	
5V)	- (
9 V)	

	Q21 [2SA999]
1 B	1.12V (-10.49V)
	0.731/ (=10.521/)

Q19

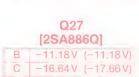
[2SB641] 3 0.03V (8.38V)

0.01V (8.41V)

1 B	1.12 V	(-10.49 V)
C	0.73 V	(-10.52V)
E	1.12V	(-10.53  V)









#### **RS-M228X** RS-M228X

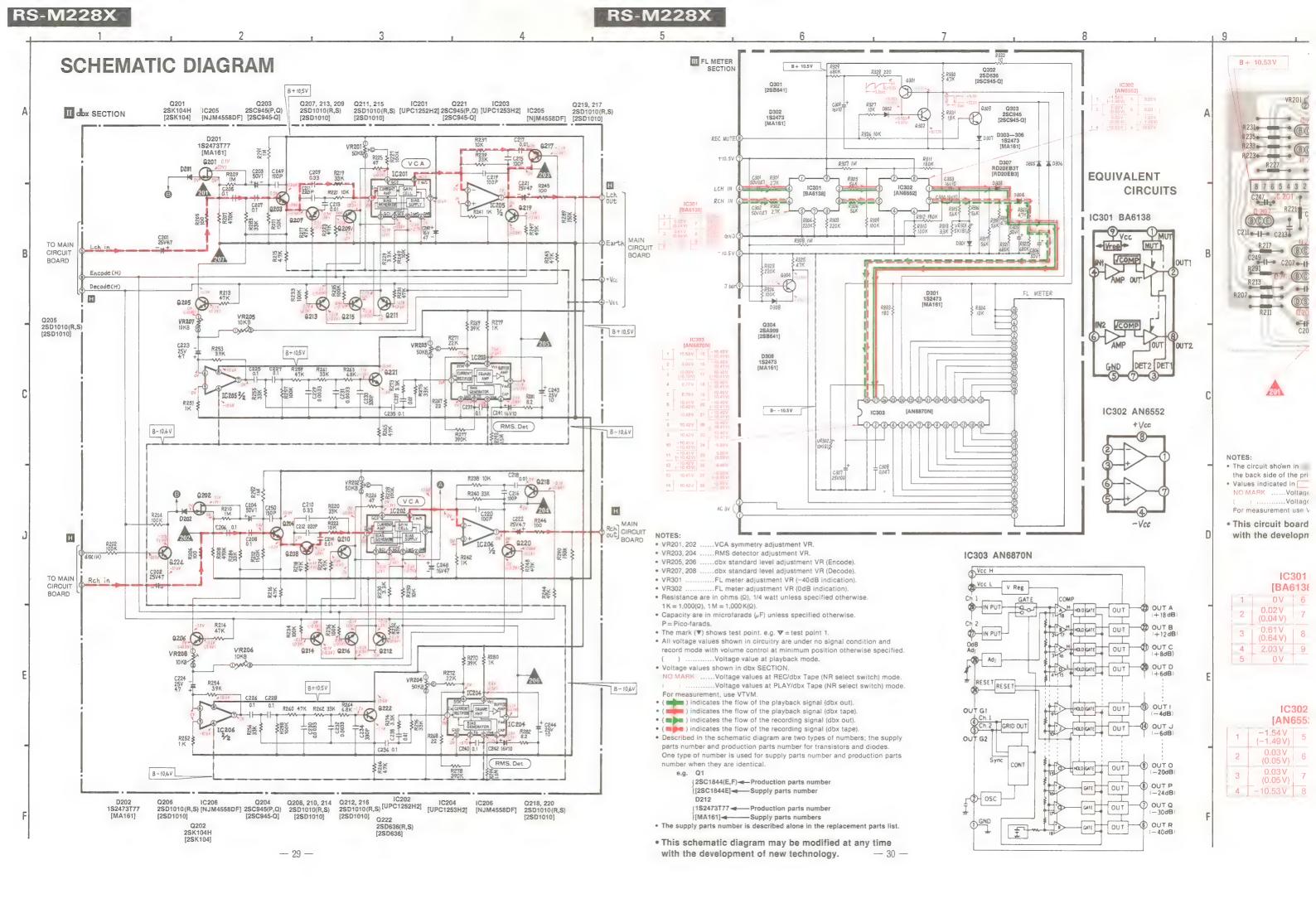
NOTES: RESISTO	RS	CAPACITORS	
ERD .	Carbon	ECBACeramic	ECE□Electrolytic
ERG .	Metal-oxide	ECG□Ceramic	ECE□NNon polar electrolytic
ERS .	Metal-oxide	ECK□Ceramic	ECQSPolystyrene
ERO .	Metal-film	ECC□Ceramic	ECS□Tantalum
ERX .	Metal-film	ECF□Ceramic	QCSTantalum
ERQ .	Fuse type metallic	ECQMPolyester film	
ERC .	Solid	ECQEPolyester film	
ERF .	Cement	ECQFPolypropylene	

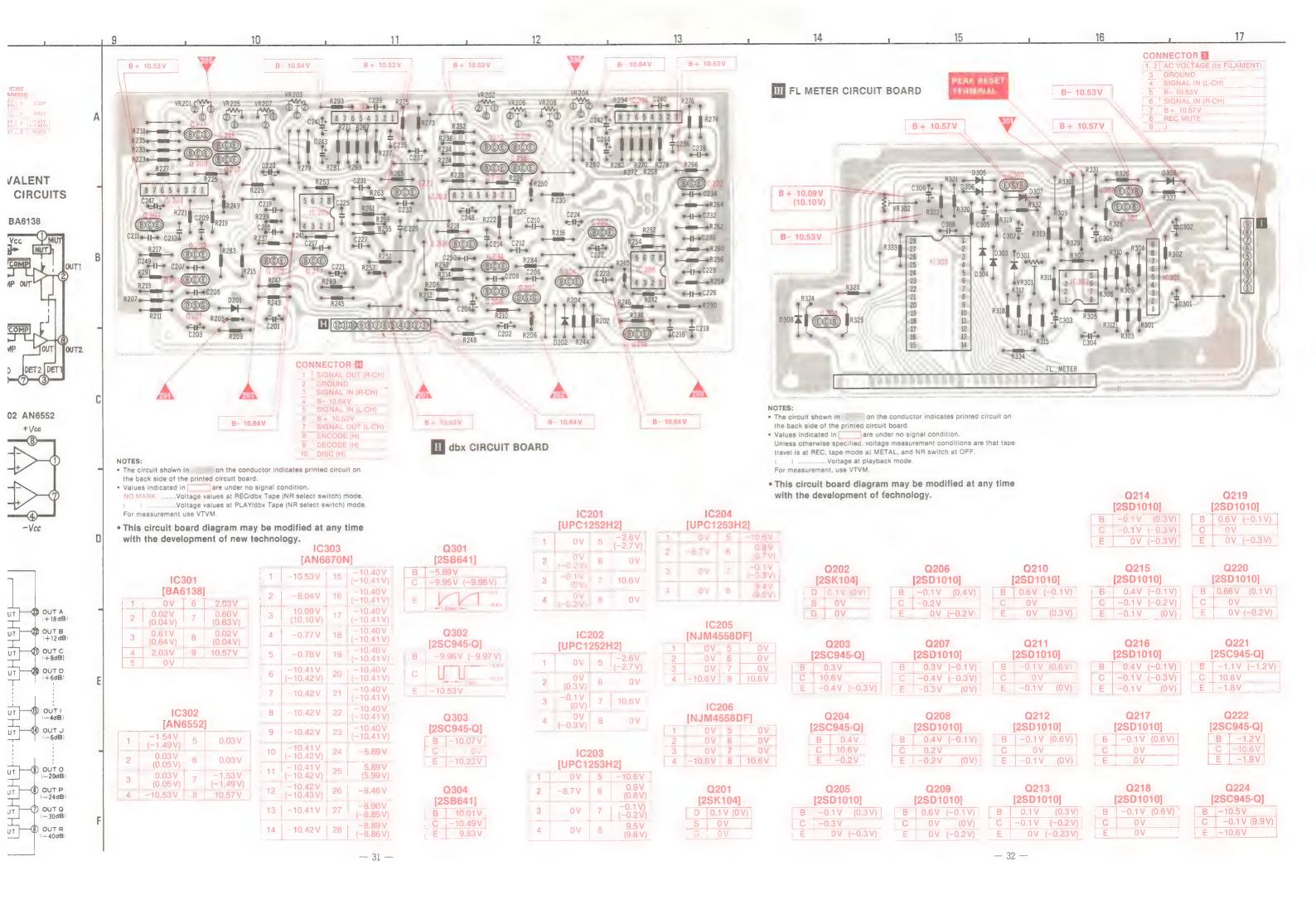
#### REPLACEMENT PARTS LIST

Important safety notice Components identified by △ mark have special characteristics important for safety. When replacing any of these components, use

Ref No.	Part No.	Ref No.	Part No.	Ref No.	Part No.	Ref No.	Part No.	Ref No.	Part No.	Ref No.	Part No.	Part Name & Description
RES	SISTORS	R 138, 139	ERD25FJ103	R 281, 282	ERD25FJ8R2	C 59, 60	ECEA50Z1	SPAR	K KILLER		TRA	NSFORMER
		R 140	ERD25FJ182	R 283, 284	ERD25TJ333	C 61, 62	ECEA50ZR68					
1, 2	ERD25TJ474		ERD50FJ101	R 289, 290	ERD25TJ154	C 63, 64	ECEA50Z1	Z1 A	ECQU2A103MF	T 1		
3, 4	ERD25TJ273		uropean areas.]		ERD25TJ105	C 65, 66	ECEA1ES200			[D] A	QLPD69ELE	AC Power Transformer
5, 6	ERD25FJ100	[AN]	ERD25FJ101		ERD25TJ155			TRAN	NSISTORS	[For al	II European area	as except United Kingdom.]
7, 8	ERD25FJ181	[For Aus	tralia, Asia,		ERD25FJ272	C 67, 68	ECQV05273JZ			[N] A	QLPN76ELE	AC Power Transformer
9, 10	ERD25TJ563		nerica, Middle		ERD25TJ224	C 69, 70	ECQV05123JZ	Q 1, 2, 3, 4	2SC945-Q	[For A	sia, Latin Amer	ica, Middle East and Africa
13, 14	ERD25FJ560		Africa areas.]	R 305, 306	ERD25TJ563	C 71, 72	ECQV05183JZ	Q 5, 6, 7, 8	2SK104	areas.		
15, 16	ERD25TJ104		uropean areas.]		ERD25TJ105	C 73, 74	ECQV05683JZ	Q 9, 10	2SD965Q		QLPZ21ELE	AC Power Transformer
19, 20	ERD25FJ181	R 144	ERD25FJ122	R 309, 310	ERD25TJ104	C 75, 76	ECQV05333JZ	Q 11, 12	2SD965	[For U	nited Kingdom	and Australia.]
21, 22	ERD25FJ561	R 145	ERD25FJ681			C 77, 78	ECKD1H561KB	Q 13	2SB641			
23, 24	ERD25FJ472	R 146	ERD25FJ122		ERD25TJ184	C 79, 80	ECKD1H152KB	Q 14, 15, 16				COILS
		R 147	ERD25FJ681	R 313	ERD25FJ332	C 81, 82	ECKD1H103MD		2SC945-Q			
25, 26	ERD25FJ562	R 148	ERD25TJ223	R 315, 316,		C 83, 84	ECCD1H101KC	Q 18, 19	2SB641	L 1, 2		A Peaking Coil
27, 28, 29		R 149	ERD25TJ154	D 240 220	ERD25FJ562	C 85, 86	ECQV05104JZ	Q 20	2SD592	L 3, 4		A Bias Trap Coil
	ERD25FJ102	R 150	ERD25FJ222		ERD25FJ472 ERD25TJ684	C 20	FOFAIFCOOO	Q 21, 22	2SA999	L 5	QLQX1021Y	Peaking Coil
31, 32	ERD25TJ684	R 151	ERD25FJ102	R 323	ERD25TJ224	C 89 C 90	ECEA1ES200 ECEA1AS470	Q 23, 24	2SC945-Q	L 7	QLB0198	Bias Oscillation Coil
33, 34	ERD25TJ473		ERD25FJ562	R 324	ERD25TJ104	C 91	ECEA50Z1	0.05	2SB641			FUSES
35, 36	ERD25TJ274	R 155	ERD25FJ471	R 325	ERD25TJ473	C 100	ECEA1HS100	Q 25 Q 26	2SC1847Q		-	FUSES
37, 38	ERD25FJ332	R 156	ERD25FJ103		ERD25FJ103		ECKD1H181KB	Q 27	2SA886-Q	F 1		
39, 40	ERD25FJ181	R 157	ERD25FJ331	R 328	ERD25FJ221	C 101, 102	ECQP1153JZ	Q 201, 202			XBAQ0007	Fuse (T 400 mA)
41 42	ERD25TJ184 ERD25TJ184	R 158	ERD25FJ103	020	LINEON DEEL	C 103	ECFDD153KXY	Q 201, 202 Q 203, 204			Il European are:	
42 43, 44	ERD251J184	R 159, 160	ERO25TKG1502	R 329	ERD25TJ684	C 105	ECQV05153JZ		207, 208, 209, 210,		XBA2F03NM10	
10, 44	LND2313214	R 161	ERO25TKG5601	R 330	ERD25FJ472	C 106	ECQM1H822JZ		213, 214, 215, 216,	[44] [7]	VPVEL COLAIM IS	Fuse(300 mA)
45	ERG1ANJ820			R 331	ERD25FJ182		ECEA1ES470	217, 218,		[For A	sia Latin Amer	ica, Middle East and Africa
46	ERG1ANJ820	R 162	ERO25TKG2702		ERD2FCG100P	,		2.17, 2.10,	2SD1010	areas.		
47, 48	ERD25TJ154	R 163, 164			European areas.]	C 111	ECEA1HS100	Q 221, 222,		F 2	•	
49, 50	ERD25FJ471	[DB]	ERD2FCJ181		ERD2FCG100	C 112	ECEA1VS102	~,	2SC945-Q		XBAQ0007	Fuse (T 400 mA)
51, 52, 53		[For all	European areas.]		stralia, Asia,	C 113	ECEA1CS471	Q 301	2SB641		Il European are	
01, 02, 00	ERD25TJ154	[AN]	ERD25FJ181		nerica, Middle	C 114	ECEA1CS471		2SC945-Q	F3		
55	ERD25FJ562	[For Aus	tralia, Asia,	East and	d Africa areas.]	C 115	ECEA1HS100	Q 304	2SB641	[DB] A	XBAQ0006	Fuse (T 315mA)
56	ERD25FJ103	Latin An	nerica, Middle	R 333 [DB]	ERD2FCG181P	C 116, 117					Il European are	
57, 58	ERD25FJ102	East and	d Africa areas.]	[For all l	European areas.]	A	ECEA1CS221	DIODES	& RECTIFIERS		XBAQ007	Fuse (T 400mA)
59, 60	ERD25TJ274	R 169, 170,		[AN]	ERD2FCG181	C 120, 121					Il European are	as.]
61, 62	ERD25FJ392		ERD25TJ225	[For Aus	stralia, Asia,	A	ECEA1ES332	D 1, 2	MA161			
			ERD25TJ104		nerica, Middle	C 124 A	ECEA1CS102		, 14, 15, 16, 17,		S	WITCHES
63, 64	ERD25TJ333	R 205, 206	ERD25FJ101		d Africa areas.]	C 125, 126			, 21, 22, 23, 24,			
65, 66	ERD25FJ681	R 207, 208	ERD25TJ474	R 334	ERD25FJ103		ECKD1H103MD	25, 26	MA161	S 1	QSSE203	Slide Switch
67	ERD25FJ121		ERD25TJ105	1/4 DI 4 DI	E DEGLOTORO		European areas,	D 27	SM112			(Record/Playback
68	ERD25FJ121		ERD25TJ154	VARIABL	E RESISTORS		tin America,	D 28	MA161			Selector)
69, 70	ERD25FJ331	R 213, 214	ERD25TJ473	110 4 0 0	4 EVALUATE A CODO		East and Africa	D 29	SVDRD8.2EB	S 2	QSR8403	Rotary Switch
71, 72	ERD25FJ392		ERD25FJ472		EVNM4AA00B24	areas.]	FOF 4 05 7 4 D 7		, 33, 34, 35, 36, 37	0.0	0.00144044	(NR Selector)
75, 76, 77		R 219, 220	ERD25TJ473 ERD25TJ333	VR 5, 6 VR 7, 8	EVNM4AA00B54 QWKGTA024A14	C 201, 202	ECEA25Z4R7	D 38, 39, 40	SM112	S 3	QSW4214	Push Switch
79	ERD25FJ152 ERD25FJ103		ERD25FJ103	VR 9, 10	EVNM4AA00B15	C 205, 206,		D 30, 39, 40	MA161	S 4	QSW2236	(Input Selector) Push Switch
80	ERD25TJ104		ERD25TJ473	VR 201, 202		0 200, 200,	ECQV05104JZ		77777	0 4	QOTTLLOO	(REC Mute ON/OFF)
81, 82	ERD25TJ563	R 225, 226	ERD25FJ470		EVNM0AA00B54	C 209, 210	ECEQV05334JZ	D 41, 42	RD20EB3	S 5 A	QSW117AS	Push Switch
,,, 02	2.1220.000	R 227, 228	ERD25TJ104	VR 205, 206		C 211, 212	ECCD1H221J	D 45	MA161	100		(Power ON/OFF)
83, 84	ERD25TJ473	R 229, 230	ERD25FJ332		EVNMOAA00B14	C 213, 214,	217, 218		MA161	S6, 7	QSB0251	Leaf Switch (Auto Tape
85, 86	ERD25FJ101	R 231, 232	ERD25TJ473	VR 301	EVNM4AA00B53		ECQM1H103JZ	D 301, 302,	303, 304, 305, 306	,		Detector)
87, 88	ERD25FJ680	R 233, 234,	235,236	VR 302	EVNM4AA00B14	C 215, 216,			MA161	S 8, 9	QSB0251	Leaf Switch (Play/Fast
89, 90	ERD25FJ102		ERD25TJ104		A DITOR O		ECCD1H101J	D 307	RD20EB3			Wind SW)
100	ERD25TJ123	R 237, 238	ERD25FJ103	CAF	ACITORS	C 221, 222,		D 308	MA161	\$ 10		
101	ERD25FJ562	R 239, 240	ERD25TJ333	0.4 -	E05140::::5		ECEA25Z4R7			[DN] A	QSR1410	Rotary Switch
102, 103,		D 044 545	CDD0751444	C 1, 2	ECEA16M10R	C 225, 226,			ITTINIC DISCIPLIA			(AC Power Voltage
	ERD25TJ473		ERD25FJ102	C 5, 6	ECKD1H471KB		ECQV05104JZ	LIGHT EM	ITTING DIODES			selector)
105	ERD25TJ273		ERD25TJ473	C 7, 8 C 9, 10	ECKD1H391KB	C 229, 230,		LEDA	NOTORE			as except United Kingdom,
106	ERD25TJ473		ERD25FJ101 ERD25TJ473	C 11, 12	ECEA16M10R ECKD1H102KB	0 000 00.	ECQM1H332JZ	LED1	LN216RP			Middle East and Africa
107	ERD25TJ104		ERD25FJ103	C 13, 14	ECEA1AS221		ECKD1H331KB ECQV05104JZ	LED 2	LN316GP	areas.	.]	
100 100	EDDOET IEEE		ERD25FJ102	C 15, 16	ECQV05273JZ		ECQV051043Z ECQM1H103JZ	LED 3 LED 4	LN216RP LN416YP			JACKS
108, 109			ERD25FJ392	C 17, 18	ECEA1HS100		ECQV05104JZ	LED 4	LINATOTE	}		DAGKS
112 113	ERD25TJ273 ERD25FJ222		ERD25TJ333	C 19, 20	ECQV05123JZ		ECEA16M10R	INEGRAT	TED CIRCUITS	J 1, 2	QJA0451	MIC Jack
114	ERD25TJ104		ERD25TJ104	C 21, 22	ECEA1AS101		ECEA1HS100	THE GITTE	LD OINCONG	J 3	QJA0259	Headphones Jack
	ERD25FJ472		ERD25FJ472				ECEA1ES470	IC 1	M5219L	J 4, 5, 6,		
117	ERD25FJ222			C 23, 24	ECEA50MR33R		ECCD1H151KB	IC 2, 3	NE646N	, -, -,	QEJ5028S	Jack Board (LINE IN/OUT
118	ERD25TJ333	R 261, 262	ERD25TJ333	C 27, 28	ECCD1H470KC		ECEA50ZR47	IC 4, 5	M5218L			
120	ERD25FJ472	R 263, 264	ERD25FJ682	C 29, 30	ECQV05273JZ	C 303, 304	ECEA1HS100	IC 6	AN6256			
121	ERD25TJ104		ERD25FJ472	C 31, 32	ECEQM1H472JZ		ECEA50Z1	1C 7	M5230L			
122	ERD25FJ152	R 267, 268		C 33, 34	ECEA1HS100	C 307	ECEA1ES101		UPC1252H 2			
123	ERD25FJ122		ERD2FCG220	C 35, 36	ECEA50ZR33			IC 203, 204	UPC1253H 2			
124	ERD25TJ273		European areas.]	C 37, 38	ECQV05104JZ	C 308	ECQV05473JZ	IC 205, 206	NJM4558DF			
125	ERD25FJ1R0		ERD25FJ220	C 39, 40	ECQM1H392JZ	C 309	ECEA1HS100	IC 301	BA6138			
126	ERD25FJ100		stralia, Asia,	C 41, 42, 43				IC 302	AN6552			
	ERD25FJ562		nerica, Middle	0.45 10	ECEA1HS100	COMBIN	ATION PARTS	IC 303	AN6870N			
129	ERD25FJ100		Africa areas.]	C 45, 46	ECEA50ZR68	00.4.5	EVERIORICA		EV EU TERO			
130	ERD25FJ103		ERD25TJ393	C 47, 48	ECEQV05473JZ	CR 1, 2	EXRP102K103W	MULTIP	LEX FILTERS			
131	ERD25TJ563		ERD25FJ223	C 49, 50	ECEA1HS100	CR 3, 4	EXRP182K392W		01110			
132	ERD25TJ223		ERD25FJ332	C 51, 52	ECEA1AS221	CR 5, 6	EXRP102K562W	MPX 1, 2	QLM9Z9K			
133	ERD25TJ563		ERD25TJ333	C 53, 54	ECEA1HS100	CR 7, 8	EXRP100K184W					
	ERD25FJ561	R 277 270	ERD25TJ394	C 55, 56	ECQM1H562JZ	CR 9, 10	EXRP561K822W					

-28 -





## WIRING CONNECTION DIAGRAM J S5: POWER ON/OFF SWITCH RECORD/PLAYBACK HEAD ERASE HEAD 000 AC POWER CORD LUG TERMINAL (for MECHANISM) VI HEADPHONES JACK CIRCUIT BOARD 123 B A 123 II dbx CIRCUIT BOARD IV POWER SUPPLY CIRCUIT BOARD MOTOR S9: MUTING SWITCH E S8: FF/REWIND SWITCH S6: AUTO TAPE SELECT D SWITCH (for Metal) I MAIN CIRCUIT BOARD III FL METER CIRCUIT BOARD S7: AUTO TAPE SELECT NOTES: BLK ......Black SWITCH (for CrO<sub>2</sub>) BLU .....Blue BRN.....Brown

RED.....Red SLD .....Shield Wire

L. BLU ...Light Blue
NIL .....No Color Mark
ORG ...Orange

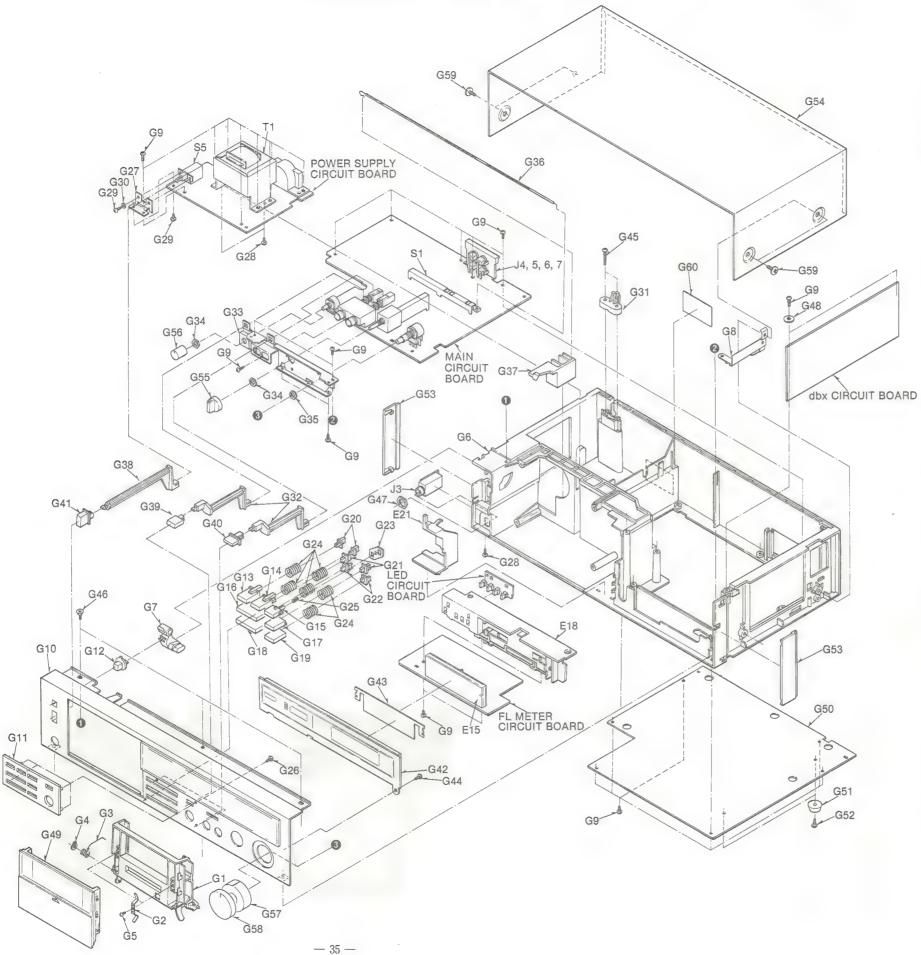
GRY.....Gray GRN ...Green

VLT .....Violet WHT.....White YEL .....Yellow

— 33 —

V LED CIRCUIT BOARD

## **CABINET PARTS LOCATION**



## REPLACEMENT PARTS LIST

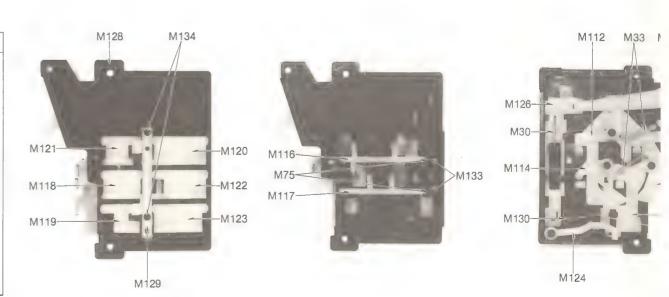
Important safety notice
Components identified by A mark have special characteristics important for safety.
When replacing any of these components, use only manufacturer's specified parts.

Ref No.	Part No.	Part Name & Description	Ref No.	Part No.	Part Name & Description
	CAB	INET PARTS	G 46	XT\$3 + 10B	Tapping Screw ⊕3×10
			G 47	QNQ1070	Nut (for J3)
04	OKEOTOE	O	G 48		
G1	QKF2105	Cassette Holder		QBK7178	Washer
G 2	QBP1923	Holder Spring	G 49	QYFM0058	Cassette Lid Assembly
G 3	QBN1937	Eject Spring		"Silver Type"	
G 4	XUB5FT	Stop Ring 5 5f		QYFM0058K	Cassette Lid Assembly
G 5	XTN26 + 6BFZ			"Black Type"	
			G 50	QGCM0063	Bottom Cover
	QYMM0090K	Main Case Assembly	4 30	GGO MOOOO	Pottom cover
		as, except United Kingdom,			
		e East and Africa areas.]	G 51	QKA1083	Rubber Foot
[BA]	QYMM0091K	Main Case Assembly	G 52	QHQ1313	Screw
[For I	Inited Kingdom.		G 53	QGK3260	Side Panel
G 7	QML3908	Eject Lever		"Silver Type"	
-		Earth Plate			Cido Donal
G 8	QTSM0071			QGK3260K	Side Panel
G 9	XTN3 + 10B	Tapping Screw ⊕3×10		"Black Type"	
G 10	QYPM0065	Front Panel Assembly	G 54	QGCM0064	Case Cover
	"Silver Type"			"Silver Type"	
	QYPM0065K	Front Panel Assembly		QGCM0064K	Case Cover
		Front Panel Assembly			0436 00761
	"Black Type"		0.55	"Black Type"	
			G 55	QGT1591	Tape Select Knob
G 11	QGKM0176	Spacer	G 56	QYT0649	Output Volume Knob
	"Silver Type"		G 57	QYT0647	Input Volume Knob-R
		Coccor	- 51	A110071	Assembly
	QGKM0176K	Spacer	0.50	OVTOCAO	
	"Black Type"		G 58	QYT0648	Input Volume Knob-L
G 12	QGO2059	Push Button (for EJECT)			Assembly
G 13	QGOM0088	Push Button (for REW)	G 59	XTB4 + 10BFN	
G 14	QGOM0089	Push Button (for FF)			Screw (for Case Cover)
				"Silver Type"	Scient (ISI Sase Sover)
G 15	QGOM0097	Push Button			
		(for Counter Reset)		XTB4 + 10BFZ	
G 16	QGOM0092	Push Button (for PLAY)			Screw (for Case Cover)
G 17	QGOM0093	Push Button (for REC)		"Black Type"	
G 18	QGOM0094	Push Button (for STOP)	G 60		
				000140474	Main Name Diete
G 19	QGOM0095	Push Botton (for PAUSE)		QGSM0171	Main Name Plate
G 20	QKJ0544	Button Rod-A	[For t	Jnited Kingdom a	and Australia.]
			[N]	QGS0178	Main Name Plate
G 21	QKJ0545	Button Rod-B	[For A	Asia, Latin Ameri	ca, Middle East and Afric
G 22	QKJ0546	Button Rod-C	areas		
			aleas	·-1	
G 23	QKJ0547	Spring Holder		400	TOOODITO
G 24	QBC1414	Button Spring		ACC	ESSORIES
G 25	QBC1187	Idler Spring			
G 26	XTN26 + 5B	Tapping Screw ⊕2.6×5	A 1	RP023A	Connection
G 27	QMAM0153	Switch Angle	A 2 [D]	QQT3293	Instruction Book
G 28	XTN3 + 6B				s except United Kingdom
		Tapping Screw ⊕3×10			
G 29	XSN3 + 6S	Screw ⊕3×6		QQT3292	Instruction Book
G 30	XWA3B	Washer 3¢	[For l	Inited Kingdom.]	
			[A]	QQT3292	Instruction Book
G 31				Australia]	
	OTDMOOOS	Card Clampar		QQT3291	Instruction Book
	QTDM0003	Cord Clamper			
		as and Australia.]			ca, Middle East and Africa
[N]	QTDM0004	Cord Clamper	areas	.]	
[For A	Asia, Latin Amer	ica, Middle East and Africa	A 3	XZB24X34A04	Poly Bag (for A2)
areas			A 4		
G 32	QKJM0080	Connection Rod 1		QJP0603S	AC Plug Adaptor
		Connection Rod-1			
G 33	QMAM0152	Volume Angle			ca, Middle East and Africa
G 34	XNS8	Nut 8¢	areas	.]	
G 35	XNS9	Nut 9¢			
G 36				DA	CKINGS
	QBSM0008	Recording Wire		PA	OMMO
G 37	QML3907	Recording Lever			
G 38	QKJM0081	Connection Rod-2	P 1		
G 39	QGOM0091	Push Button	[DBA]	QPNM0185	Inside Carton
				all European area	1 1 1 1 1
G 40	OCOMOOO	(for REC Mute)			
G 40	QGOM0096	Push Button		QPNM0191	Inside Carton
		(for Input Selector)			ca, Middle East and Africa
			areas	.]	
G 41	QGO1900	Push Button	P2	QPAM0053	Cushion
→ + !	4301000		P 3		Buttom Pad
	0.01/11/2	(for Power ON/OFF)		QPSM0010	BULLOIII FAU
	QGKM0177	Meter Cover	P 4		
G 42	"Silver Type"		[DBA1	QPS0434	Pad
G 42				all European area	
G 42		Motor Cover		iii European area	5 and Australia.
G 42	QGKM0177K	Meter Cover			
G 42		Meter Cover	P 5	XZB50X65A02	Poly Sheet (for UNIT)
	QGKM0177K	Meter Cover  Meter Filter			Poly Sheet (for UNIT)
G 43	QGKM0177K "Black Type" QGL1177	Meter Filter	P 5	XZB50X65A02	Poly Sheet (for UNIT) Poly Sheet (for AC Power
G 42 G 43 G 44 G 45	QGKM0177K "Black Type"		P 5	XZB50X65A02	

RS-M228X RS-M228X REPLACEMENT PARTS LIST Ref No. Part Name & Description Part No. MECHANICAL PARTS **MECHANICAL PARTS LOCATION** QBP1874 Cassette Pressure Spring QDG1201 QDG1202 Main Gear Sub Gear Front View M 4 M 5 M 6 M 7 QMB1336 Supply Reel Table Hub Rear View QDR1139 Supply Reel Table QMF2118 QML3899 Fast Forward Arm Bracket Sub Control Lever M 8 OMI 3898 Main Control Lever M 9 M 10 Record Operation Lever OMI 3586 Head Base Plate Lift M 11 QML3594 Auto-Stop Release Arm M 12 QML3603 Erase Safety Lever M 13 M 14 QML3604 Auto-Stop Driving Lever QML3605 Auto-Stop Detection Level M 15 M 16 M 17 QML3592 Change Lever OMR2013 Record Rod QMR2011 Auto-Stop Connection M 18 M 19 OMR2014 Eject Rod Control Rod QMR2012 M 20 QMZ1283 Flywheel Thrust Retainer M 21 Lock Pin Pressure Spring OBC1357 QML3896 Auto-Stop Selection Lever M 23 OBT1962 Main Lever Spring M 24 M 25 Selection Lever Spring QBN1742 Pressure Roller Release Spring Sub Gear Spring M 26 QBN1744 QBN1897 Main Gear Spring M 28 Auto-Stop Lever Spring **OBN1746** M 29 M 30 QBN1747 **QBS1137** Pause Lock Pin M 31 QBC1372 Reel Table Spring M 32 M 33 Poly Washer Operating Change Lever OBW2008 QBT1961 Spring Stop Ring 3¢ M 34 XUB3FT M123 M 35 M 36 M 37 OBW2012 Poly Washer QXL1354 Sub Lever Assembly QXL1355 Main Lever Assembly M 38 M 39 M 40 QML3882 Pause Change Lever QBT1682 Lock Retainer Spring M49-1-

M22





M124

M128

**—** 38 **—** 

M135

QXL1381

QBN1743

QML3588

QBN1748

QMA4410

XSN2+10 QBN1741

QMZ1254

OXE0199

QBW2049

QXD1143

OXL1382

QBT1893

OYI0112

QXL1383

QMZ1241

**OBN1740** 

QBC1278

QBCA0008

OMZ1240

QMN2550

QDK1017

OBT1597

QBT1892

QMA3858

QZK0241

QXU0297

OXK2286

QDG1199

QDG1200

ODB0324

QDB0273

QXL1360

QML3580

XWG2

XWG2

M 41 M 42

M 43 M 44

M 45 M 46

M 47

M 48

M 49 M 49-1

M 49-2

M 50

M 51

M 53

M 54

M 55

M 56

M 57 M 58

M 59

M 60 M 61

M 62 M 63

M 64 M 65

M 66

M 67 M 68

M 69

M 70 M 71

M 72 M 73 M 74 M 75

M 76

M 78

M 79

M 80

Pressure Roller Assembly

Pressure Roller Spring

Fast Forward Lever

Fast Forward Spring Flywheel Retainer

Screw ⊕2×10 Change Lever Spring

Washer 26

Cord Clamper

Poly Washer

Flywheel Assembly

Snap Ring Takeup Reel Table

Idler Lever Assembly

Takeup Idler Spring

Fast Forward Idle Assembly

Assembly Head Base Plate

Head Spacer

Head Spring Head Spring

Steel Ball 26

Spring Brake Arm Spring

Auto-Stop Gear

Cam Gear

Washer 2 φ

Canstan Belt

Takeup Belt

Fast Forward Belt

Record/Playback

Record/Playback

Head Release Spring

Brake Arm

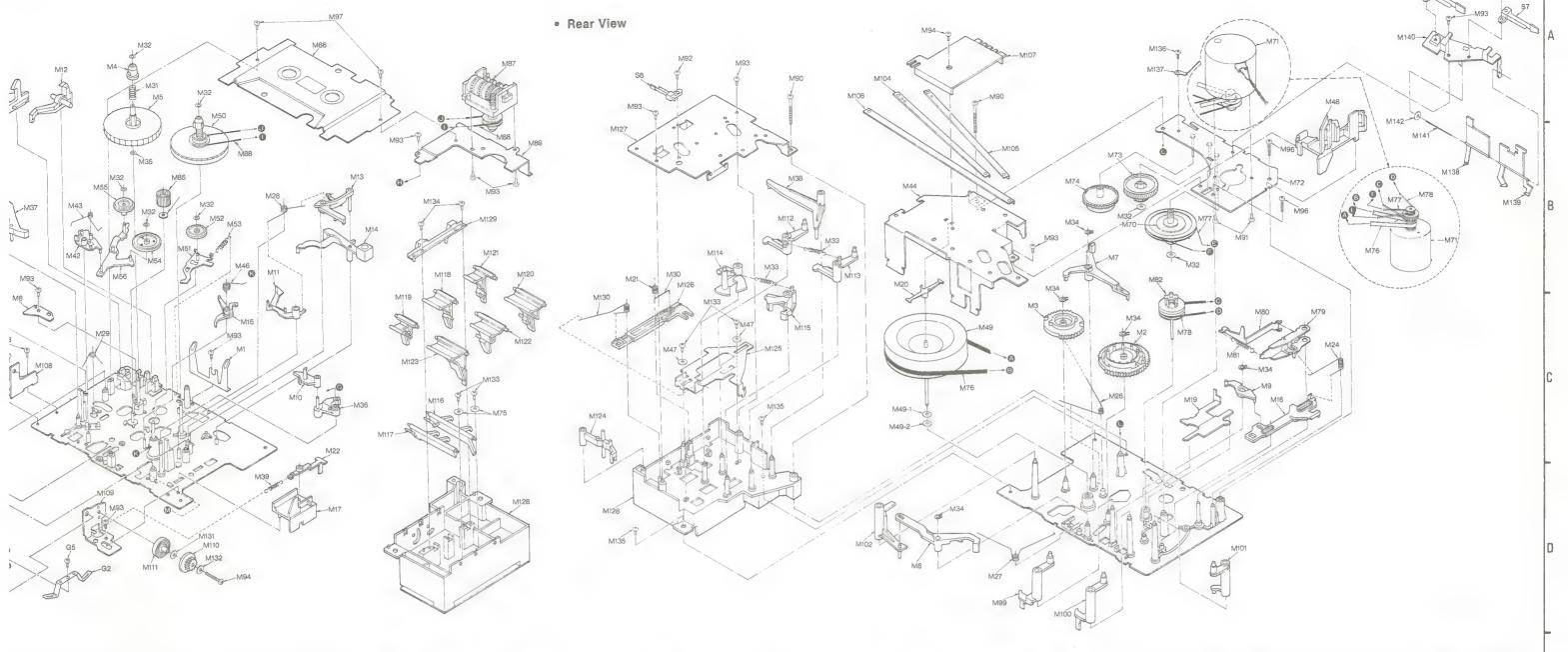
Takeup Idler Assembly

Rewind Idler Assembly Fast Forward Arm

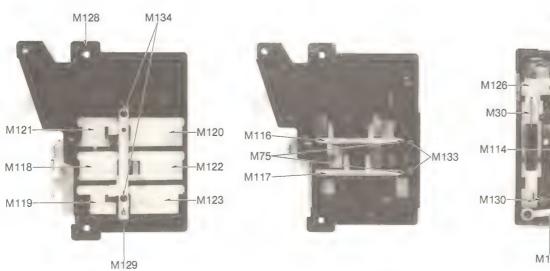
Head Pressure Spring

Sub Head Base Plate

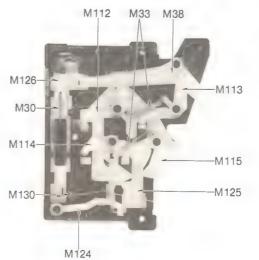
## TION



Part Name & Description	Ref No.	Part No.	Part Name & Description
Fast Foward Connection	M 125	QMR2006	Fast Wind Rod
Plate	M 126	QMR2010	Pause Rod
Rewind Connection Plate	M 127	QMF2245	Operating Button Plate
Record Connection Plate	M 128	QKJ0537	Operating Button Frame
Connection Plate Retainer	M 129	QBP1953	Operating Lever Spring
Holding Angle-L	M 130	QBN1898	Fast Wind Rod Spring
Holding Angle-R	1		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Damper Gear	M 131	QBW2020	Washer
	M 132	XWG26	Washer 2.66
Damper Retainer	M 133	XTN2 + 5B	Tapping Screw ⊕2×5
Fast Forward Change	M 134	XTN2 + 4BFZ	Tapping Screw ⊕2×4
Lever	M 135	XTN3 + 6B	Tapping Screw ⊕3×6
Rewind Change Lever	M 136	XTN3 + 12B	Tapping Screw ⊕3×12
Record Change Lever	M 137	QJT0015	Lug Terminal
Play Change Lever	M 138	QML3644	Tape Detection Lever
Lock Arm-A			(for Metal)
Lock Arm-B	M 139	QML3645	Tape Detection Lever
Play Lever			(for CrO <sub>2</sub> )
Stop lever	M 140	QMA4228	Tape Detection Lever
Fast Forward Lever			Angle
Rewind Lever	M 141	QMS2546	Tape Detection Lever
Record Lever			Shaft
Pause Lever	M 142	QBW2008	Washer 26
Muting Lever	M 143	XSN2 + 5	Screw ⊕2×5



— 38 —



When servicing this mechanism unit, refer to the disassembly notes and assembly instructions described in the service manuals of RS-M51, RS-M13, RS-M14 and RS-M04 (RS-M24 mechanism series).

## SPECIFICATIONS

Pressure of pressure roller	350±50g
Takeup tension  * Use cassette torque meter  QZZSRKCT	45 <sup>+ 15</sup> <sub>- 15</sub> g-cm
Wow and flutter; (JIS)  * Use test tape  QZZCWAT	Less than 0.08% (WRMS)

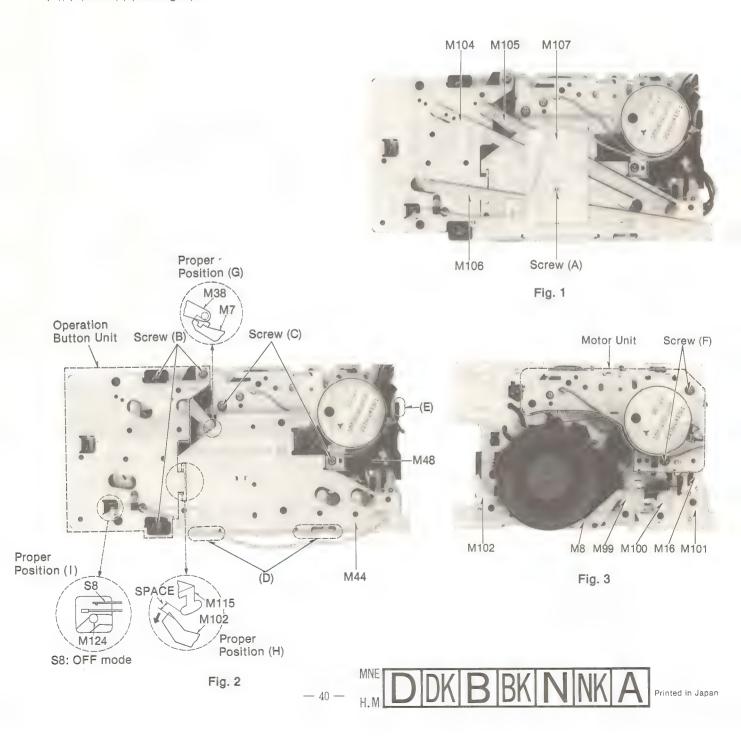


## Motor Unit Disassembly

- 1. Remove screw (A) and connection plate retainer (M107). The remove fast forward connection plate (M104), rewind connection plate (M105) and record connection plate (M106) (see Fig. 1).
- 2. Remove three screws (B) and remove operation button unit (see Fig. 2).
- 3. Remove two screws (C) and hook at section (D) to dismount flywheel retainer (M44) (see Fig. 2).
- 4. Remove hook at section (E) and cord clamper (M48) (see Fig. 2), and then remove two screws (F) (see Fig. 3) to dismount motor unit.

## **Precautions for Mechanism Unit Assembly**

Before installing the operation button unit in the mechanism unit, pull the play changing lever (M102) of the mechanism unit in the direction of the arrow until it is locked, and set the pause, F.F. and rewind buttons of the operation button unit to OFF. At this time, check that all parts are installed at their proper positions at sections (G), (H) and (I) (see Fig. 2).



# vice Mar Supplement-1

db\* NR, Soft-Touch Cassette Deck

## RS-M228

Silver Face Black Face

Cassette Deck

DOLBY SYSTEM

• For D B N A mark areas, use this manual together with the service manual for model No. RS-M228X (Original) order No. ARD82050143C8-20.

• For F U mark areas, use this manual together with the service manual for model No. RS-M228X (Original) order No. ARD82050143C8-20 and RS-M228X (for F J mark areas) order No. ARD82060154A4-01.

## PARTS COMPARISON TABLE:

Please revise the original parts list in the Service Manual (RS-M228X) to conform to the changes shown herein.

If new part numbers are shown, be sure to use them when ordering parts.

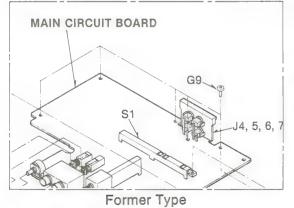
D-f N-	Dest News 9 Description	Part Numbers			
Ref. No.	Part Name & Description	Former Type	New Type		
R257, 258	Resistor	ERD25TJ104 (100kΩ)	ERD25TJ913 (91 kΩ)		
C211, 212	Capacitors	ECCD1H221J (220pF)	ECCD1H201J (200pF)		
C233, 234	Capacitors	ECKD1H331K (330pF)	ECCD1H331J (330pF)		
E26 N A	Porcelain Tube (Deleted)	QZE0003			
* For Austra	lia, Asia, Latin America, Mido	dle East and Africa areas	S.		
A2 N A	Instruction Book	QQT3292	QQT3367		
* For Austra	lia, Asia, Latin America, Mido	dle East and Africa areas	S.		
G61	Spacer (Added)		QBKM0031		

This is the Service Manual for the following areas.

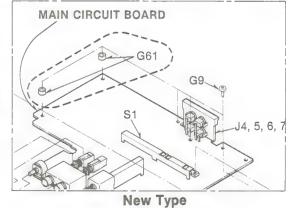
- ...For all European areas except United Kingdom.
- .. For United Kingdom.
- .For Asia, Latin America, Middle East and Africa areas.
- ..For Australia.
- .For Asian PX.
- .. For European PX.

## CABINET PARTS LOCATION

(ADDITION)







- \*The term dbx is a registered trademark of dbx Inc.
- \* \* 'Dolby' and the double-D symbol are trademarks of Dolby Laboratories Licensing Corporation.

**Technics** 

Matsushita Electric Trading Co., Ltd. P.O. Box 288, Central Osaka Japan

Panasonic Tokyo Matsushita Electric Industrial Co., Ltd. 1-2, 1-chome, Shibakoen, Minato-ku, Tokyo 105 Japan

# Parts Change Notice

Model No.

RS-M228X (D/B/N/A) RS-M228X (P/C) Service Manual Order No. ARD82050143C8-20 ARD82050147C1-20

Please revise the original parts list in the Service Manual to conform to the change (s) shown herein. If new part numbers are shown, be sure to use them when orderring parts.

Reason for Chang	ge *The cire	cled item inc	licates the re	eason. If no marking, see	the Notes in	the bottom column.	
Improve perfo	ormance	1					
2. Change of ma	terial or dime	nsion					
3. To meet appro	oved specifica	tion					
4. Standardization	on	1					
<ol><li>Addition</li></ol>							
6. Deletion							
7. Correction							
8. Other							
Interchangeabilit	y Code **	The circled it	em Indicate	s the interchangeability	. If no marking	g, see the Notes in the bottom colum	n.
Parts	Set Pro	duction					
A New	Early Late			or new parts may be use nal parts until exhausted			
Original — B	Early	1	Original p	parts may be used in ear on sets. Use original part	ly production ts where possib	sets only. New parts may be used in oble, then stock new parts.	early or late
Original Early C New Late		 	New parts only may be used in early or late production sets.  Stock new parts.				
Original —  D  New —	Early Late			parts may be used in ear		sets only. New parts may be used in lew parts.	late
E Other							
Part Number		٠					
Model No.	Ref. No.	Original	Part No.	New Part No.	Notes (****)	Part Name & Descriptions	
RS-M228X	VR3,4	EVNM4#	AA00B24	QVK16B20MA24	7/C	Variable Resistors	

File this Parts Change Notice with your copy of the Service Manual.

## **Technics**

Matsushita Engineering and Service Company 50 Meadowland Parkway. Secaucus, New Jersey 07094

Panasonic Sales Company, Division of Matsushita Electric of Puerto Rico, Inc. Ave. 65 De Infanteria, KM 9.7 Victoria, Industrial Park Carolina, Puerto Rico 00630 Panasonic Hawaii, Inc. 91-238 Kauhi St., Ewa Beach P.O. Box. 774 Honolulu, Hawaii 96808-0774

Matsushita Electric of Canada Limited 5770 Ambler Drive, Mississaugs, Ontario, L4W 2T3 Matsushita Electric Trading Co., Ltd. P.O. Box 288, Central Osaka Japan

> Printed in Japan 850900700 ® MS

## MESSUNGEN UND EINSTELL METHODEN

## **RS-M228X DEUTSCH**

Verwenden Sie bitte diese Broschüre Zusammen mit der Service-Anieitung für das Modell Nr. RS-M228X.

Bandwähler (Band-Betriebsart-Schalten)

Zur Meßeinstellung mit Testbändern ohne Bandspürlöcher (A und B) die Band-Betriebsarten wie folgt schalten.

(Für normale Band-Betriebsart einfach ein normales Band in den Cassettenhalter einführen.)

#### Anm.:

Für gute meßbedingungen sorgen. Falls nicht anders angegeben, die Schalter und Regler in folgende Positionen stellen.

• Für saubere Köpfe sorgen.

Für saubere Tonwelle und Andruckrolle sorgen.

• Auf normale Raumtemperature achten: 20±5°C (68±9°F).

• NR-Schalter: Aus.

• Soitzenwertschalter: LINE.

· Eingangsregler: MAX.

Ausgangsregler: MAX.

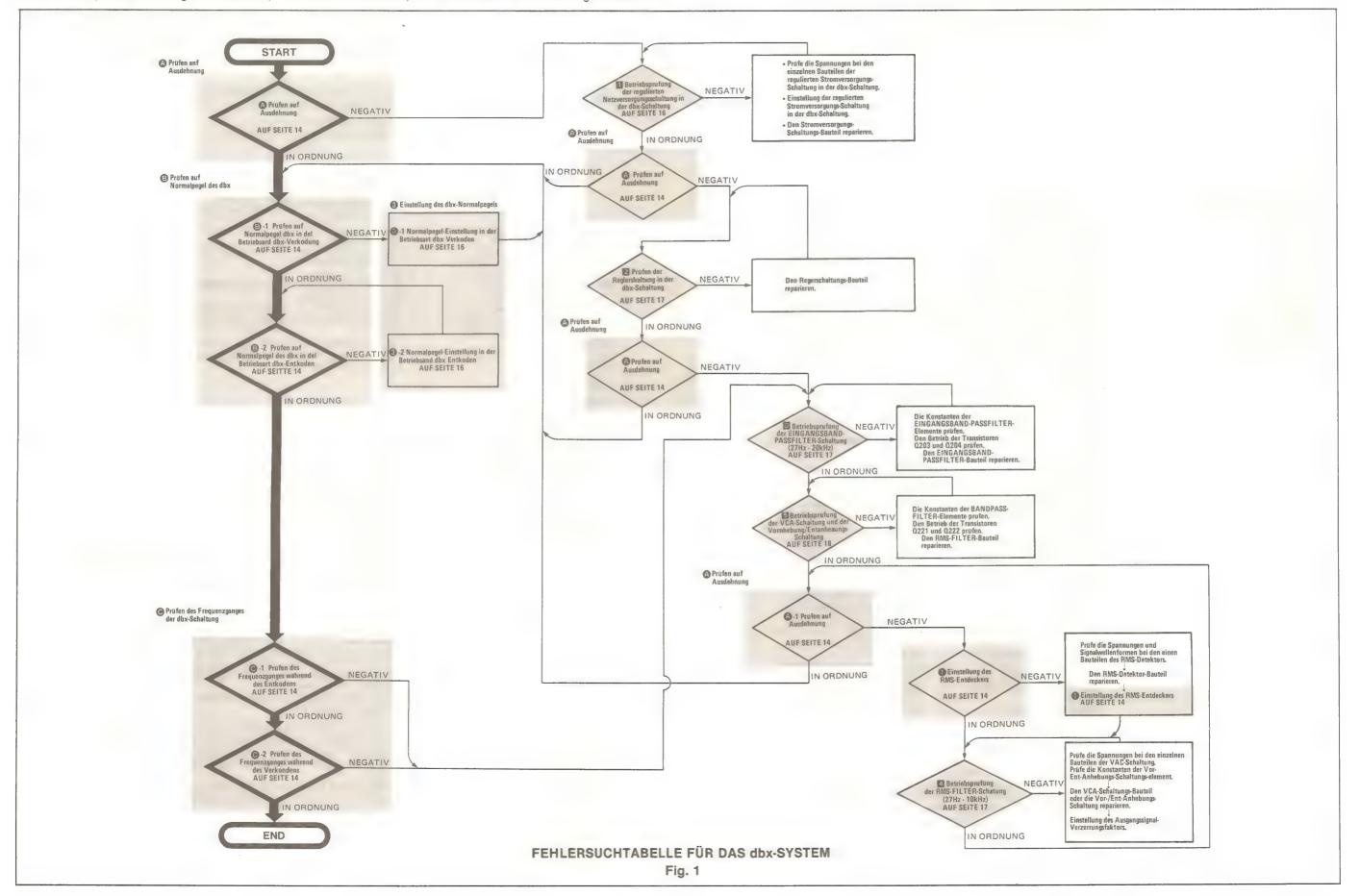
Gegenstand	Messung und Einstellung				
A Tonkopf-Positionierung  Bedingung:  * Wiedergabe und Pause	Die Tonkopf-Positionierplatte dient zum Einstellen des Kontakts zwischen Tonkopf und Band während der Betriebszustände "Cue" und "Review".  1. Die Wiedergabetaste PLAY und die Pausetaste drücken.  2. Den Abstand zwischen der Andrucksrolle und der Tonwelle messen.  Soliwert: 0,5±0,3mm  3. Falls der Meßwert außerhalb des Toleranzbereichs liegt, die Scharaube A lösen und die Tonkopf-Positionierplatte in pfeilrichtung B schieben, um den Kopfkontakt einzustellen.				
Bedingung: * Wiedergabe  Meßgerät: * Röhrenvoltmeter * Oszillograf * Testband QZZCFM	Ausgangsbalance-Justierung für linken und rechten Kanal  1. Den Meßaufbau zeigt Fig. 3.  2. 8kHz-Signal des Testbandes (QZZCFM) wiedergeben. Schraube (B) in Fig. 4 auf maximalen Ausgangspegel des linken und rechten Kanals abgleichen.  Wenn die Ausgangspegel des linken und rechten Kanals nicht gleichzeitig maximal sind, wie folgt justieren.  3. Durch Drehen der in Fig. 4 gezeigten Schraube die Winkel A und C (Punkt, wo der Spitzenausgangspegel für den linken, bzw. rechten Kanal ereicht wird ermitteln. Anschließend den Winkel B zwischen dem Winkel A und C ermitteln, d.h. den Punkt, wo der Ausgangspegel des linken und rechtee Kanals bei maximalem Pegel zusammentreffen. (Siehe Fig. 4 und 5.)  Phasenjustierung für linken und rechten Kanal  4. Den Meßaufbau zeigt Fig. 6.  5. 8kHz-Signal des Testbandes (QZZCFM) wiedergeben. Schraube (B) in Fig. 3 so einstellen, daß Zeiger von zwei Röhrevoltmetern auf Maximum ausschlagen, und am Oszillografen eine Wellenform, wie in Fig. 6. erreicht wird.				
Bandgeschwindigkeit  Bedingung:  * Wiedergabe  *Betriebsart "Normalband"  Meßgerät:  * Elektronischer Digitalzähler  * Testband QZZCWAT	Genaulgkeit der Bandgeschwindigkeit  1. Den Meßaufbau zeigt Fig. 8.  2. Testband (QZZCWAT 3000Hz) wiedergeben und Ausgangssignal dem Zähler zuführen.  3. Die Messung soll im mittleren Teil des Bandes erfolgrn.  4. Frequenz messen.  5. Beträgt die auf dem Testband aufgezeichneter Frequenz 3000Hz, so ergibt sich die Genauigkeit nach folgender Formal:  Genauigkeit der Bandgeschwindigkeit = f-3000/3000 x 100 (%) worin f die gemessene Frequenz ist.  NORMALWERT: ±1,5%				

Gegenstand	Messung und Einstellung							
	Einstellung: 1. Den mittleren Teil des Tesbandes wiedergeben. 2, 3. Die Einstellschraube VR Vgl Fig. 1 so verstellen, daß eine frequenz von 3000Hz angezeig wird.  Schwankung der Bandgeschwindigkeit: Messung, wie oben beschrieben für Anfang, mittleren Teil und Ende des Testbandes wiederholden und Schwankung wie folgt bestimmen:							
	Schwankung = $\frac{f_1 - f_2}{3000} \times 100  (\%)$							
	$f_1 = Maximalwert$ $f_2 = Minimalwert$							
	NORMALWERT: weniger als 1,0%							
Frequenzgang bei Wiedergabe  * Wiedergabe  * Betriebsart "Normal band"  * Ausgangsregler: MAX.  Meßgerät:  * Röhrenvoltmeter  * Oszillograf  * Testband QZZCFM	Messung: 1. Den Meßaufbau zeigt Fig. 3. 2. Gerät auf "wiedergabe" schaltern. 3. Frequenzgang-Testband QZZCFM wiedergeben. 4. Ausgangsspannungen bei 315Hz. 12,5kHz, 8kHz, 4kHz, 1kHz, 250Hz, 125Hz und 63Hz mit Ausgangsspannung der Standard Frequenz 315Hz vergleichen. 5. Messungen an beiden Kanälen durchführen. 6. Prüfen, ob die Werte innerhalb der in Fig. 9 dargestellten Kurven liegen.							
	Einstellung der Wiedergabefrequenz  Unterbrechen oder Kurzschließen der Schaltungsanschlußpunkte zur Einstellung des Frequenzganges bei Wiedergabe (siene Fig. 10).  Der Frequenzgang mit kurzgeschlossenen/unterbrochenen Anschlußpunkten a (linker Kanal) und a' (rechter Kanal) wechselt je nach Bedingung an den Anschlußpunkten wie unten aufgeführt. Abwechselnde Kurzschließ-Unterbrechbedingungen sind aufgrund der vor der Verschffung vorgenommenen Feineinstellngen je nach Gerät verschieden. Falls Nachstellungen erforderlich sind, sollten die Ergebnisse möglichst genau den Standardwerten entsprechen.							
	Anschlußpunkt a ((linker Kanal) 6kHz 8kHz 10kHz 12.5kHz a'							
	(rechter Kanal)  kurzgesh- ungefähr ungefähr ungefähr ungefähr							
	lossen							
Bedingung:  * Wiedergabe  * Wiedergabe  * Bandwähl Schalter Normal position  Meßgerät  * Röhrenvoltmeter  * Oszillograf  * Testband QZZCFM	1. Den Meßaufbau zeigt Fig. 3. 2. Standard-Frequenz (QZZCFM 315Hz) vom Testband wiedergeben und Ausgangsspannung messen. 3. Messung an beiden Kanälen durchführen.  NORMALWERT: 0,4V±1dB [Ungefähr 0,42V: an den Meßpunkten TP3 (L-CH) und TP4 (R-CH)].  Einstellung: 1. Abweichungen können durch Abgleich von VR1 (Linker Kanal) und VR2 (Rechter Kanal) (S. Fig. 1) korrigiert werden. 2. Nach effolgtem Abgleich ist der Frequenzgang bei Wiedergabe erneut zu kontrollieren.							
E Löschstrom  Bedingung:  * Aufnahme  * Bandwähl Schalter Metal position  Meßgerät:  * Röhrenvoltmeter  * Oszillograf	1. Den Meßaufbau zeigt Fig. 11. 2. Die Aufnahme-und Pausentaste drücken. 3. Den Bandwahlschalter in die "Metal"-Position stellen. 4. Löschstrom nach folgender Formet emitteln:  Löschstrom (A)  = Die Spannung über beide Enden von R125  1 (Ohm)  NORMALWERT: 155 ± 15mA (Metal position)  5. Falls der Meßwert nicht im vorgeschriebenen Bereich liegt, auf folgende Weise einstellen.							
	Einstellung:  1. Die Stelle (b) und den Punkt (c) im Verdrahtungsplan auf der Hauptleiterplatte kurzschießen. (Siehe Seite )  2. Den Löschstrom messen.							

## FEHLERSUCHTABELLE FÜR DAS dbx SYSTEM

Die Fehlersuchtabelle für das dbx-System wird in Fig. 1 gezeigt. Bitte befolgen Sie die Reihenfolge dieser Tabelle beim Prüfe nund Reparieren des dbx-Systemes.

Die Zahlen in jedem Block zeigen die Seite an, auf der die Prüfmethode, das Einstellen oder die Messung erklärt wird.



	3. Überprüfen, ob de 170mA liegt. 4. Wenn der Meßwer die Einstellung ku	t nicht normal is	schstrom zwi		
		zschließen oder			
			die Anschl	lu punkte (b)	
			offnen	kurzschlie	
	die Anschlu	offnen	-2dB	-1dB	
	punkte (c)	kurzschlie	-0,1dB	0dB	Tabelle 2
	Bezugsv	vert: ungefahr 70m ungefahr 95m	A (Normal pos A (CrO₂ positio		
Betriebsart "Metalband" Eingangsregler … MAX Ausgangsregler … MAX.  Meßgerät: Röhrevoltmeter NF-Generator Abschwächer Oszillograf Testband (Leerband) QZZCRA für Normal QZZCRX für CrO <sub>2</sub> QZZCRZ für Metal Widerstand (600 Ω)	(• Der Aufnahmeentz 1. Den Meßaufbau; 2. Gerät auf Betrieb (QZZCRA) einlege 3. An LINE IN ein S Aufnahmezustan 4. Den Dämpfungsv au LINE OUT 0,4' * Überprüfen, dal Spannung von 5. Den Dämpfungsv pegel um 20dB re 6. Mit dem NF-Oszi 4kHz, 8kHz und 1 aufzeichnen. 7. Die in Schritt 6 a ob die Frequenzg Frequenzgangdia (Falls die Kurve i den Schritten 8, 9 Falls die kurve au folgt justieren.	reigt Fig. 12. sart "Normal Ba en. gnal von 1kHz, d versetzen. d versetzen. d derrägt. d der Signalausg d,4V - 24±4dB b diderstand so ein duziert wird. lator Signale von 0kHz zuführen, u ufgezeichneten S angkurve innerh gramm für norm nnerhalb des vor	and" schalter – 24dB zufüh nstellen, bis angspegel be eträgt. Istellen, daß in 50Hz, 100H und diese Sig Signale wiede alb des Berei ales Band in geschriebene erfahren.)	die Ausgangs ei einer Ausgangs der Eingangs Iz, 200Hz, 500 gnale auf das ergeben, und ichs liegt, der Fig. 12 gezei en Bereichs li	ät in den sleistung angs- signal- Hz, 1kHz, Testband überprüfen, im gt ist. egt, mit

vorgeschriebenen Gesamtfrequenzgangbereich (Fig. 12) überschreitet, wie in Fig. 14 gezeigt.: 1) Den Vormagnetisierungsstrom durch Drehen von VR

9 (linker Kanal) und VR 10 (rechter Kanal) erhöhen. (S. Fig. 1) 2) Die Schritte 6 und 7 zur

Überprüfung wiederholen. (Wenn die Kurve dabei innerhalb des vorgeschrie-benen Bereichs liegt (Fig. 12) mit den Schritten 8, 9, 10 und 11 weiterfahren.

3) Wenn die Kurve den vorgeschriebenen Bereich (Fig. 12) noch immer überschreitet, den Vormagnetisierungsstrom weiter erhöhen, und die Schritte 6 und 7 wiederholen.

Wenn die Kurve unter den vorgeschriebenen Bereich für den Gesamtfrequenzgang (Fig. 12) absinkt, wie in Fig. 15 gezeigt:

1) Den Vormagnetisierungsstrom durch Drehen von VR9 (linder Kanal) und VR10 (rechter Kanal) reduzieren.

2) Die Schritte 6 und 7 zur Überprüfung wiederholen. (Falls die Kurve dabei innerhalb des vorgeschriebenen Bereichs in Fig. 12 liegt, mit den Schritten 8, 9, 10 und 11 weiterfahren.)

3) Falls die kurve noch immer unter den vorgeschriebenen (Bereich (Fig. 12) absinkt, den Vormagnetisierungsstrom weiter reduzieren, und Schritte 6 und 7 wiederholen.

 Gerät auf Betriebsart "CrO<sub>2</sub> band" schaltern.
 Testband QZZCRX einlegen, und Signale von 50Hz, 100Hz, 200Hz, 500Hz, 1kHz, 4kHz, 8kHz, 10kHz und 12, 5kHz aufzeichnen. Anschließend die Signale wiedergeben und prüfen, ob die Kurve innerhalb des Bereichs im Gesamtfrequenzgangdiagramm für CrO2-band liegt. (Fig. 16).

Gegenstand	Messung und Einstellung				
	10. Gerät auf Betriebsart "Metalband" schalten. Test-band QZZCRZ einlegen und Signale von 50Hz, 100Hz, 200Hz, 500Hz, 1kHz, 4kHz, 8kHz, 10kHz und 12,5kHz aufnehmen. Anschließend die Signale wiedergeben und prüfen, ob die Kurve innerhalb des Bereichs im Gesamtfrequenzgangdiagramm für Metalband liegt. (Fig. 16).  11. Überprüfen, daß die Vormagnetisierungsströme ungefähr den folgenden Werten entsprechen, wenn der Betriebsart in die entsprechende Position gestellt ist.				
	* Spannung von Röhrenvoltmeter ablesen und Vormagnetisierungs-strom nach folgender Formel berechnen:				
	Vormagnetisierungsstrom (A) = Spannung am Röhrenvoltmeter (V) $10(\Omega)$				
	NORMALWERT; Ungefähr $400\mu$ A (Normal position) Ungefähr $510\mu$ A (CrO <sub>2</sub> position) Ungefähr $820\mu$ A (Metal position) : Gemessen an TP1 (L-CH) und TP2 (R-CH)				
Gesamt-Verstärkung  Bedingung:  * Aufnahme und Wiedergabe  * Betriebsart "Normal band"  * Eingangsregler Max.  * Ausgangsregler Max.  * Standard-Eingangspergel  * Mikrofon	<ol> <li>Den Meßaufbau zeigt Fig. 17.</li> <li>Gerät auf Betriebsart "Normal Band" schalten und Test-Band (QZZCRA) einlegen.</li> <li>Gerät "Aufnahme"</li> <li>Über den Sbschwächer 1kHz aus dem NF-Generator (– 24dB) dem NF-Eingang zuführen.</li> <li>Den Abschwächer so einstellen, daß am NF-Ausgang 0,4V stehen.</li> <li>Diese Aufnahme wiedergeben und prüfen, ob am NF-Ausgang 0,4V stehen.</li> <li>Falls der Meßwert nicht 0,4V liegt, so sind VR5 (linker Kanal) und VR6 (rechter Kanal) entsprechend abzugleichen.</li> <li>Ab Punkt 2 wiederholen.</li> </ol>				
FL-Anzeigeinstument Bedingung:  * Aufnahme und Wiedergabe  * Eingangsregler Max.  * Ausgangsregler Max.  Meßgerät:  * NF-Generator  * Röhrenvoltmeter  * Abschwächer	<ol> <li>Die Anschlüsse wie gezeigt herstellen. Siehe Fig. 17.</li> <li>Einen Draht zwischen TP301 und spitzenrück stell an schlagstück Fig. 18.</li> <li>In der Aufnahmepausen-Betriebsart den Direkteingangsbuchsen (LINE IN) 1kHz (-24dB) zuleiten.</li> <li>ATT so einstellen, daß de Ausgangspegel an den Direktausgansbuchsen (LINE OUT) 0,4V beträgt.  - 40dB-Einstellung.</li> <li>ATT so einstellen, daß der im Schritt 4 eingestellte Pegel um 40 dB gesenkt wird.</li> <li>Dabei nachprüfen, ob die Anzeige – 40dB mit mittlerer Helligkeit (zwischen voller Helligkeit und Erlöschen Fig. 19) aufleuchtet.</li> <li>Wenn die Anzeige nicht gemäß Schritt 6 mit mittlerer Helligkeit aufleuchtet, VR301 entsprechend einstellen.</li> <li>Den Zustand von Schritt 4 wiederherstellen. (Den Ausgangspegel der Direktausgangsbuchsen (LINE OUT) auf 0,4V einstellen.)</li> <li>Dabei nachprüfen, ob die Anzeige ± 0dB mit mittlerer Helligkeit (zwischen voller Helligket und Erlöshen) aufleuchtet (Fig. 20)</li> <li>Ist diese nicht der Fall, VR302 entsprechen einstellen.</li> <li>Die Einstellungen und Überprüfungen der Schritte 4 — 10 zwei- oder dreimal wiederholen.</li> <li>Den Draht zwischen TP301 und der Erdklemme trenne, der im Schritt 2 angeschlossen wurde.</li> </ol>				
Dolby-Schaltung  Bedingung: * Aufnahme * Dolby-Schalter OUT/IN * Eingangsregler MAX. Meßgerät: * Röhrenvoltmeter * NF-Generator * Abschwächer * Oszillograf * Widerstand (600 Ω)	<ol> <li>Die Verrindungen des Prüfaufbaus sind in Fig. 21 wiedergegeben.</li> <li>Gerät in Stellung "Aufnahme" betreiben und Dolby-Schalter ausschalten. Dem NF-Eingang ein 5kHz-Signal zuführen, daß und Stift ⑦ [IC2 (Linker kanal), IC3, (Rechter kanal)] – 34,5dB erhalten werden.</li> <li>Prüfen, ob das Signal bei eingeschaltetem Dolby-Schalter um 8 (±2,5) dB größer ist als bei ausgeschaltetem Dolby-Schalter.</li> </ol>				

## SYSTEMPRÜFMETHODE

## HINWELSE:

Für gute Meßbedingungen sorgen, die Schalter und Regler in folgende Positionen einstellen, wenn nicht anders angegeben

- Eingangspegelregler: Maximum
  - Ausgangspegelregler: Maximum

GEGENSTAND		PRÜFMETHODE			
Ausdehnung  Meßbedingung: * Betriebsart Stop/Wiedergabe * EingangspegelreglerMAX * AusgangspegelreglerMAX * Lärmreduktionswähler*disc/dbx Band  Meßgeräte: * Röhrenvoltameter * ATT * Widerstand (600 Ω) * AF Oszillator * Oszillograph	<ol> <li>Prüfen auf Ausdehnung</li> <li>Führen Sie die in Fig. 4 gezeigten Anschlüsse durch und geben Sie ein 1kHz-27dB-Signal vom LINE IN ein und stellen Sie den Lärmreduktionswähler in die Position disc ein.</li> <li>Stellen Sie das Dämpfungsglied ein, erhöhen Sie den Eingangssignalpegel um 10dB und achten Sie darauf, daß sich die Röhrenvoltameterablesung um 20 dB±1 dB erhöht.</li> <li>Stellen Sie das Dämpfungsglied ein, schwächen Sie den Eingangssignalpegel und achten Sie darauf, daß die Röhrenvoltameterablesung um 20 dB±1 dB abnimmt.</li> </ol>				
Prüfen auf Normalpegel des dbx.  Meßbedingung: * Betriebsart Stop/Wiedergabe * EingangspegelreglerMAX * Lärmreduktionswählerdisc/dbx Band  Meßgeräte: * Röhrenvoltameter * Dämpfungsglied * Widerstand (600 Ω) * AF-Oszillator * Oszillograph	1. Fü ein tic 2. Ve da Ka S. Ac be 1. Fü 1k 2. Str. Sir. Ka 3. Ac 5. Ac	whren Sie die in Fin 1 kHz-27 dB-Signswähler in die ersetzen Sie das is Daämpfungsglunal) und beim Tichten Sie darauf, im TP204 (rechte üfen auf Normahren Sie die in Finz-27 dB-Signalellen Sie den Läre e das Dämpfungunal) und beim Tichten Sie darauf, in the si	Ipegel des dbx in der Betriebsart dbx-Verkodung. 5 angegebenen Anschlüsse durch und geben Signal vom LINE IN ein und stellen Sie den Lärmred Position dbx ein.  Gerät in die Betriebsart Aufnahme und stellen Sie ed so ein, daß der Signalpegel beim TP201 (linker P202 (rechter Kanal) 300 mV ist. daß der Signalpegel beim TP203 (linker kanal) und r Kanal) 300mV ± 0,5 dB ist.  Ipegel des dbx in der Betriebsart dbx-Entkoden ig. 5 gezeigten Anschlüsse durch und geben Sie ei vom LINE IN ein, und prüfen Sie wie folgt: mreduktionswähler in die Position disc und stellen iglied so ein, daß der Signalpegel beim TP201 (linker 202 (rechter kanal) 300mV wird. daß der Signalpegel beim TP203 (linker kanal) und r kanal) 300mV ± 0,5 dB ist.	duk e in	
Prüfen des Frequenzganges der dbx-Schaltung  Meßbedimgung: * Betriebsart Stop/Aufnahme * EingangspegelreglerMAX * Lärmreduktionswählerdisc/dbx Band  Meßgeräte: * Röhrenvoltameter * Dämpfungsglied * Widerstand (600Ω) * AF Oszillator * Oszillograph	1. Fü 1k 2. Ste da Ka 3. Mi (re bz) TP	hren Sie die in F Hz -27dB Signa Ellen Sie den Lär s Dämpfungdglie nal) und beim Tit t einem Signalpe chter kanal) von w. 7 kHz. Lesen S 204 (rechter Kan	zganges während des Entkodens g. 5 gezeigten Anschlüsse durch und geben Sie ei vom LINE IN ein und prüfen Sie wie folgt: nreduktionswähler in die Position disc und stellen d so ein, daß der Signalpegel beim TP201 (linker 202 (rechter Kanal) 300mV wird. gel beim TP203 (linker Kanal) und beim TP204 0 dB ändern Sie die Signalfrequenz auf 100 Hz, 20 l sie die Signalpegel beim TP203 (linker kanal) und be all) ab und prüfen Sie, daß diese sich inner-halb der //erte — 1 befinden.  Signalpegel beim TP203 und TP204	Sie Hz eim	
		1kHz	0dB (300mV)		
		100Hz	-0,5dB±1dB		
		20Hz	$-30 \text{ dB} \pm 5 \text{ dB}$		
		7kHz	+7dB ±1dB		

GEGENSTAND		PRÜFMETHODE	
Strate to the strategy of the	1. Führen Sie die in F 1 kHz – 27 dB sign 2. Stellen Sie den Lär versetzen Sie das 0 3. Stellen Sie das Dä (linker Kanal) und b 4. Bei einem Signalpe	nzganges während des Verkodens.  ig. 5 gezeigten Anschlüsse durch und gebe al vom LINE IN ein und prüfen Sie wie folg mreduktionswähler in die Position dbx Ban Gerät in die Betriebsart Aufnahme.  npfungsglied so ein, daß der Signal-pegel beim TP202 (rechter Kanal) 300 mV ist.  egel beim TP203 (linker kanal) und beim TP2	t: d und beim TP20
	Lesen Sie die Sign (rechter Kanal) ab v schriebenen Wete	dern Sie die Signalfrequenz auf 100 Hz bzw al-pegel beim TP203 (linker Kanal) und beim und prüfen Sie, daß diese sich innerhalb de – 2 befinden.	n TP204
	Lesen Sie die Sign. (rechter Kanal) ab schriebenen Wete	al-pegel beim TP203 (linker Kanal) und beim und prüfen Sie, daß diese sich innerhalb de – 2 befinden.	n TP204
	Lesen Sie die Sign. (rechter Kanal) ab e schriebenen Wete  Vorgeschriebene Werte-2 Frequenz	al-pegel beim TP203 (linker Kanal) und beim und prüfen Sie, daß diese sich innerhalb de – 2 befinden. Signalpegel beim TP203 und TP204	n TP204
	Lesen Sie die Sign. (rechter Kanal) ab schriebenen Wete	al-pegel beim TP203 (linker Kanal) und beim und prüfen Sie, daß diese sich innerhalb de – 2 befinden.	n TP204

#### HINWEISE:

 Wenn die Ergebnisse obiger Prüfungen (a), (3) und (6) nicht die vorgeschriebenen Werte befriedigen, führen Sie folgende Einstellungen durch.
 Werden die vorgeschriebenen Werte auch nach diesen Einstellungen nicht beffriedigt, befolgen Sie das Prüfverfahren für Probleme.

 Wenn Das Ausgangssignal nicht produziert wird oder extrem vererrt ist, befolgen Sie das Prüfverfahren für Probleme.

## PRÜFVERFAHREN FÜR PROBLEME

## HINWEISE:

Finden Sie schadhafte Teile gemäß untenstehender Schaltungsbetriebs-Prüfmethode und benützen sie die Ergebnisse als Nachschlagwerte während der Reperatur. Vergessen Sie nicht, nach der Reperatur neu einzustellen. Für gute Meßbedingungen sorgen und die Schalteer und Regler in folgenden Positionen einstellen, wenn nicht anders angegeben. Eingangspegelregler: Maximum

GEGENSTAND	PRÜFMETHODE			
1 betriebsprüfung der regulierten Netzversorgungsschaltung in der dbx-Schaltung	Prüfung der +10,5V-Spannung Führen Sie die iN Fig. 13 gezeigten Anschlüsse durch und achten Sie darauf, daß die Emitterspannung des Q26 etwa +10,5V ist.			
Meßgeräte: * Gleichstromvoltameter * Oszillograph	1 ·2 Prüfen der — 10,5V-Spannung Führen Sie die in Fig. 13 gezeigten Anschlüsse aus und achten Sie darauf, daß Emitterspannung des Q27 etwa —10,5V ist.			
Prüfen der Reglerschaltung in der dbx-Schaltung  Meßgeräte: Gleichstromvoltameter	E.C.B (G.S.D) Spannungsprüfung jedes Schalttransistors zum Verkoden/Entkoden Die anschlußspannung jedes Schalttransistors in der Betriebsart Verkoden/Entkoden wird in untenstehender Tabelle angeführt.			

Transistor	Verk	oden (dbx	tape)	Entk	oden (dbx	tape)
Ref. Nr.	E (G)	C (S)	B (D)	E (G)	C (S)	B (D)
Q201	-0,1 V	OV	0V	-0,03V	0 V	OV
Q202	-0,08V	OV	0 V	0 V	OV	OV
Q203	-0,22V	10,53 V	0,4 V	-0,19V	10,53 V	0,43V
Q204	-0,51 V	10,52 V	0,13V	-0,5V	10,53 V	0,17V
Q205	-0,08V	-0,22V	-0,37V	-0,19V	-0,19V	0,39V
Q206	0,01V	-0,51 V	-0,32V	-0,46V	-0,46V	0,12V
Q207	-0,22V	-0,22V	0,34V	0V	-0,19V	-0,32V
Q208	-0,5V	-0,5V	0,07V	OV	-0,47V	-0,3V
Q209	OV	OV	0,57V	-0,23V	0V	-0,36V
Q210	0 V	0 V	0,56V	0,25 V	1V	-0,26V
Q211	-0,16V	OV	-0,54V	0V	OV	-0,58V
Q212	-0,15V	0 V	-0,37V	OV	0 V	0,59V
Q213	OV	-0,16V	-0,39V	-0,23V	-0,23V	0,33V
Q214	0 V	-0,15V	-0,32V	-0,25V	-0,26V	0,29 V
Q215	-0,16V	-0,16V	0,38V	0.0	-0,23V	-0,36V
Q216	-0,15V	-0,15V	0,39V	OV	-0,26V	-0,24V
Q217	0 V	-0,08V	-0,42V	OV	-0,08V	-3,93 V
Q218	0 V	0,01 V	-0,36V	0 V	OV	0,58V
Q219	-0,08V	-0,08V	0,48V	-0,04V	-0,04V	0,52V
Q220	-10,64V	-0,33V	-10,51 V	-10,64V	9,77V	-10,51 V
Q221	-1,53 V	10,52V	-0,9V	-1,54V	10,53V	-0,9V
Q222	-1,53 V	10,53 V	-0,9V	-1,53V	10,53 V	-0,9 V
Q224	-10,64V	-0,32V	-10,51 V	-10,64V	9,77V	-10,49V

#### INWEIS:

Wird keine Unregelmäßigkeit in den Sc ritten 1 und 2 gefunden prüfen Sie den Betrieb jedes Teiles wie folgt:

PRÜFMETHODE
<ol> <li>Führen Sie die in Fig. 14 gezeigten Anschlüsse aus und geben Sie ein 100 Hz – 27 dB-Signal vom LINE IN ein und stellen Sie den Lärmreduktionswähler in die Position dbx ein.</li> <li>Versetzen sie das Gerät in die Betriebsart Aufnahme.</li> <li>Stellen Sie das Dämpfungsglied so ein, daß der Signalpegel beim TP201 (linker Kanal) und beim TP202 (rechter kanal) 300mV ist.</li> <li>Achten Sie darauf, daß der Emittersignalpegel des Q203 (linker Kanal) und des Q204 (rechter Kanal) 300mV ist.</li> <li>Stellen Sie die Eingangssignalfrequenz auf 5 kHz und achten Sie adarauf, daß das Emittersignal des Q203 (linker Kanal) und des Q204 (rechter Kanal) auf demselben Pegel (300mV) bleibt.</li> </ol>
<ul> <li>4-1 Betriebsprüfung der VCA-Schaltung und der Voranhebungs-Schaltung.</li> <li>1. Führen Sie die in Fig. 15 gezeigten Anschlüsse durch und geben Sie ein 100 Hz – 27 dB-Signal vom LINE IN ein.</li> <li>2. Den Stift (3) von IC201 (linker kanal)/IC202 (rechter Kanal) wie in der Abbildung gezeigt gegen TP207 (Masse) kurzschließen.</li> <li>3. Versetzen Sie das Gerät in die Betriebsart Aufnahme und stellen Sie den Lärmreduktionswähler in die Position dbx. Band.</li> <li>4. Stellen Sie das Dämpfungsglied so ein, daß der Signalpgel beim TP201 (linker kanal) und beim TP202 (rechter kanal) 300 mV ist.</li> <li>5. Ac ten Sie darauf, daß die Ausgangssignale beim TP203 (linker kanal) und beim TP204 (rechter Kanal) Sinusform aufweisen. (Der Betrieb des VCA kann dann geprüft werden).</li> <li>6. Ändern Sie die Frequenz des Eingangssignales auf 5kHz und achten Sie darauf, daß die Ausgangssignalpegel beim TP203 (linker Kanal) und beim TP204 (rechter Kanal) um etwa 12 dB erhöht werden. (Der Betrieb der Voranhebungs-Schaltung kann dann geprüft werden).</li> <li>4.2 Betriebsprüfung der VCA-Schaltung und der Entanhebungs-Schaltung.</li> <li>1. Das Verfahren ist dasselbe wie unter 1 für obig 4. 1 VCA-Schaltung und die Voranhebungsschaltung.</li> <li>2. Den Stiff (2) von IC201 (linker Kanal)/IC202 (rechter Kanal) wie in der Abbildung gezeigt gegen TP207 (Masse) kurzschließen.</li> <li>3. Stellen Sie den Lärmreduktionswähler in die Position disc.</li> <li>4. Stellen Sie das Dämpfungsglied so ein, daß der Signalpegel beim TP201 (linker Kanal) und beim TP202 (rechter Kanal) 30 mV ist.</li> <li>5. Achten Sie darauf, daß die Ausgangssignale beim TP203 (linker Kanal) und beim TP204 (rechter Kanal) Sinusform aufweisen. (Der Betrieb des VCA kann dann geprüft werden).</li> <li>6. Ändern Sie die Frequenz des Eingangssignales auf 5 kHz und achten Sie barauf, daß der Ausgangssignalpegel beim TP203 (linker Kanal) und beim TP204 (rechter Kanal) um etwa 12 dB erhöht wird. (Der Betrieb der Entenhebungs-Schaltung kann dann geprüft werden.)&lt;</li></ul>
<ol> <li>Fühm Sie die in Fig. 18 gezeigten Anschlüsse durch und geben Sie ein 100 Hz – 27 dB-Signal vom LINE IN ein.</li> <li>Stellen Sie den Lärmreduktionswähler in die Position disc.</li> <li>Stellen Sie das Dämpfungsglied so ein, daß der Signalpegel beim TP201 (linker Kanal) und beim TP202 (recher Kanal) 300 mV ist.</li> <li>Achten Sie darauf, daß der Emittersignalpegel des Q221 (linker Kanal) und des Q222 (rechter Kanal) etwa 300 mV ist.</li> <li>Ändern Sie die Frequenz des Eingangssignales auf 5 kHz und achten Sie darauf, daß das Emittersignal des Q221 (linker Kanal) und des Q222 (rechter Kanal) auf demselben Pegel (300mV) bleibt.</li> </ol>

## **EINSTELLUNG DES dbx-SYSTEMES**

## HINWEISE:

Beim Einstellen der Schaltung des dbx-Systemes achten Sie unbedingt darauf, die Einstellungen in folgender Reihenfolge vorzunehmen:

- 1) Einstellung des RMS-Entdeckers
- 2) Einstellung des dbx-Normalpegels
   3) Einstellung des Ausgangssignal-Verzerrujgsfaktors.

Für gute Meßbedingungen sorgen und die Schalter und Regler auf folgende Positionen einstellen, wenn nicht anders angegeben:

Eingangspegelregler: Maximum

ren Sie die in Fig. 6 gezeigten Anschlüsse durch und stellen Sie den mreduktionswähler in die Position disc. Den Sie ein 100 Hz – 27 dB — signal vom LINE IN ein. Illen Sie das Dämpfungsglied so ein, daß der Signalpegel beim TP201 (ver Kanal) und beim TP202 (rechter kanal) 300 mV wird. Inten Sie arauf, daß das Ausgangssignal beim TP205 (linker Kanal) und in TP206 (rechter kanal) bei einer 200 Hz sinuswelle ist. Inn das Ausgangssignal keine Sinusform aufweist (wie in Fig. 7 gezeigt), len Sie VR203 (linker kanal) und VR204 (rechter kanal) so ein, daß es eine usform annimmt.  LLS: Die Spannung des Ausgangssignales nach der Einstellung ist etwa 0,5mVrms.
The second secon
itungen vor der Einstellung em Einstellen des VCA die nachstehend gezeigte Anordnung mit Hilfe liderständen mit 100 und 3,9 Ohm bilden.  Jauschunterdrückungsschalter auf "dbx disc" einstellen. Die Schalte 12 (linker Kanal) und J20 (rechter Kanal) entfernen.  Jaschlüsse unter Bezugnahme auf den Verdrahtungsplan (Fig. 9, 10) hern, da 0 V, + 180 mV und – 180 mV (Gleichstrom) in dieser Reihenfolge bift 2 von IC201 (linker Kanal) und Stift 2 von IC202 (rechter Kanal) und IC202 (rechter Kana
erfahren In Stift 2 von IC201 (linker Kanal) und Stift ② von IC202 (rechter Kanal) Izuleiten, wobei auf dem Schirm des Oszilloskops eine horizontale De erscheint. Diese Linie als Bezugslinie benutzen. In Stift ② von IC201 (linker Kanal) und Stift ② von IC202 (rechter In Stift ② von IC201 (linker Kanal) und Stift ② von IC202 (rechter In Stift ② von IC201 (linker Kanal) und Stift ② von IC202 (rechter It mehr als 10 mV von der Bezugslinie beträgt. Ist der Pegel nicht richt Itig, VR201 (linker Kanal) und VR202 (rechter Kanal) entsprechend ein- In Stift ② von IC201 (linker Kanal) und Stift ② IC202 (rechter Kanal) — 180 mV zuleiten (siehe Fig. 10) und darauf Iten, daß der Pegel nicht mehr als 10 mV von der Bezugslinie beträgt. Iten Pegel nicht richtig, VR201 (linker Kanal) und VR202 (rechter Kanal) In Perchend einstellen. ISchritte 2 und 3 wiederholen und die Regelwiderstände so einstellen, In I
tt

IINWEIS: Achten Sie darauf die Normalpegeleinstellung im dbx Verkoden und arauffolgend die Normalpegeleinstellung im dbx Entkoden vorzunehmen.  1. Normalpegel-Einstellung in der Betriebsart dbx Verkoden  1. Führen Sie die in Fig. 12 gezeigten Anschlüsse durch und geben Sie ein
Normalpegel-Einstellung in der Betriebsart dbx Verkoden  1. Führen Sie die in Fig. 12 gezeigten Anschlüsse durch und geben Sie ein
<ol> <li>1kHz -27dB Signal vom LINE IN ein und stellen Sie den Lärmreduktionswähler in die Position dbx.</li> <li>Versetzen Sie das Gerät in die Betriebsart Aufnahme und stellen Sie das Dämpfungsglied so ein, daß der Signalpegel beim TP201 (linker Kanal) und beim TP202 (rechter Kanal) 300 mV ist.</li> <li>Stellen Sie das VR205 (linker Kanal) und das VR205 (rechter Kanal) so ein, daß der Ausgangssignalpegel beim TP203 (linker kanal) und beim TP204 (rechter Kanal) 300mV ± 0,5 dB wird.</li> </ol>
<ol> <li>Normalpegel-Einstellung in der Betriebsart dbx Entkoden</li> <li>Führen Sie die in Fig. 12 gezeigten Anschlüsse durch und geben Sie ein 1kHz −27dB Signal vom LINE IN ein und führen Sie folgende Einstellungen aus.</li> <li>Stellen Sie den Lärmreduktionswähler in die Position disc und stellen Sie das Dämpfungsglied so ein, daß der Signalpegel beim TP201 (linker Kanal) und beim TP202 (rechter Kanal) 300 mV wird.</li> <li>Syellen Sie das VR207 (linker Kanal) und das VR205 (rechter Kanal) so ein, daß der Ausgangssignalpegel beim TP203 (linker kanal) und beim TP204 (rechter Kanal) 300 mV ± 0,5 dB wird.</li> </ol>

#### HINWELS:

Nach den Einstellungen 1), 2 und 3 prüfen Sie nochmals gemäß der "dbx -SYSTEM-PRÜFMETHODE".

Wenn die vorgeschriebenen Werte nicht befriedigt werden, führen Sie die Einstellungen nochmals



An alle Filialen
Kundendienstzentralen
Autorisierten Fachhändler
Serviceberater/Schulungsleiter
QC/EK/VK/Technische Klarstellung

ULWO	QC/EK/VK/Technische Klarstellung
Nr.: 270	Datum: 17.Februar 1984 WK/MM 11/84
THEMA	TEXT
RS_M 228 X ET-Nr. für Potentiometer falsch	ÄNDERUNG DER ET-NUMMERN  Für die Potentiometer  VR 1, 2, 3 und 4  ist im Service Manual die selbe ET-Nr. ausgedruckt.
VR 3 und 4 ET-Nr. QVK16B2OMA24	VR 3 und 4 müssen heißen ET-Nr. QVK16B20MA24  Korrigieren Sie bitte in Ihrer Serviceunter- lage diese ET-Nummern.
	Panasonic Service Deutschland GmbH